## 【実演 & 体験】コラボソリューション

### 三甲株式会社　TL コンパレッターシリーズ

**問題点**　金属製メッシュボックスを使用しているが、錆や脚のツメによる床の傷つき、折りたたみ時の不快音など様々な問題がある。

**解決案**　TL コンパレッターは、タフライト G 技術により、プラスチック製でありながら重量物を搬送する強度を保ちつつ、軽量で錆びません。また、安定した段積みや折りたたみ、キャスター取り付けも可能で、金属製メッシュボックスの弱点を克服できる製品です。



### 株式会社スギヤス　トラバーリフト

**問題点**　フォークリフトが使えない状況での重たい荷物を高い場所へ運搬、トラックからの荷物の積み下ろしでお困りではありませんか？

**解決案**　トラバーリフトならフォークリフトの免許不要でどなたでも使用することができ、安心安全に問題を解決します。



### ダイキン HVAC 東京株式会社　スポットクーラー

**問題点**　排熱で室内が暑くなる。場所ごとの温度のムラが大きく、空調の無駄を感じる。

**解決案**　ダクトは 360° 回転可能、最長 580mm まで伸縮自在のため、排気の熱を人のいない方向に逃がすことができます。また、室外機セパレート形のご使用で排気熱を屋外に放出し、室内を快適に保つことができます。



### 株式会社ピカコーポレイション　COOLBOX クイックテント CBA

**問題点**　空調を効かせることができない場所で熱中症対策が難しい。

**解決案**　スポットクーラーの冷気を逃がさないクイックテント、ワンタッチ式のフレームで簡単設置。屋内外で使用できます。遮熱ターポリンで日射しを遮り、空調を無駄なく活用します。



### アマノ株式会社　床洗浄ロボット HAPiiBOT

**問題点**　工場床面の油汚れ等の発生で、作業者の安全性や作業環境の維持を求められているが、なかなか人手をかけられない。

**解決案**　課題を解決し進化を続ける AI 床洗浄機ロボット「HAPiiBOT」で自動定期清掃。国産メーカーによる充実のサポート・万全のセキュリティで安心・安全でご使用いただけます。



## 現場教育

### Tebiki 株式会社　tebiki 現場教育

**問題点**　紙や Excel、口頭での教育が中心となっており、教える人によって教育内容にばらつきがある。熟練者のノウハウが属人化しており、若手・新人への技能継承が進んでいない。外国人従業員への教育や、多拠点への統一した教育が難しい。マニュアルを作成しても、更新・管理・閲覧状況の把握ができていない。

**解決案**　Tebiki を活用し、現場作業をスマートフォン等で撮影して簡単に動画マニュアル化することで、教育内容の標準化・技能継承を支援します。また、多言語対応や教育進捗の可視化により、外国人教育や複数拠点での教育効率化も実現します。




## 住宅設備

### 株式会社リョーウン　新築・リフォーム相談

**問題点**　リフォームに困っているが、どこへ相談したらいいかわからない。既製品だと物足りない。オーダーでは値段が高い。部分交換がしたい。

**解決案**　住まいのご相談、承ります。システムキッチン・食器棚・住宅設備機器のみの交換・トイレ・バス交換 / 洗面化粧台・家具関係を、ご要望に合わせて製作します。



## 工作機械商談・自動化相談コーナーもご用意しています！

### 中村留精密工業株式会社
※パネル展示




NT-Flex

### ヤマザキマザック株式会社
※パネル展示




### コータキ精機株式会社




### 株式会社 ロボットテクニカルセンター



## セミナー申込書　必要事項記入の上、主催店までFAX送付お願いいたします。

| 会社名 | お名前 | 部署名 | 役職名 | 参加セミナーにチェック ☑ A 東京精密 | B エヌティーツール |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | ☐ | ☐ |
| | | | | ☐ | ☐ |
| | | | | ☐ | ☐ |

| | |
|---|---|
| ふりがな | |
| 貴社名 | |
| 住　所 | 〒 |
| 電　話 | |
| FAX | |
| E-Mail | |

主催店

UNISOL

案内状

# 山梨ユニークソリューションフェア 2026

## その手があったか、を次々と

### 製造現場の生産性向上・環境改善・省エネのご提案

**2026 年 12 月 10 日（木）　10:00 ～ 17:00**

**協同組合 山梨県流通センター　第 1・2 展示場**
山梨県中央市山之神流通団地 2－6－1

ご来場のお客様限定プレゼント!!
淡路島特選ビーフカレー 限定 200 食！

当日会場にて 1 万円以上ご購入のお客様には
さらなる豪華プレゼントをご用意しております！※先着 50 名様




## アクセスご案内

### 公共交通機関でのアクセス

- JR 甲府駅よりタクシーで約 30 分
- JR 常永駅よりタクシーで約 8 分（タクシーの事前予約が必要）
- JR 小井川駅よりタクシーで約 7 分（タクシーの事前予約が必要）
- JR 東花輪駅よりタクシーで約 10 分

### お車でのアクセス

- 甲府昭和 I.C. より昭和バイパスを経て約 15 分
- 甲府南 I.C. より新山梨環状道路を経て約 15 分
- 南アルプス I.C. より新山梨環状道路を経て約 7 分

スマホでかんたん
**WEB 事前登録**

左記QRコードより事前登録サイトにアクセス。
案内に沿って、ご入力ください。
ご来場カードをA4用紙に出力いただき（右図参照）、
当日ご持参ください。
https://g-expo.net/event/yamanashi2026/member/login



## セミナー　会場：各回先着50名様

申込書は裏面へ！

**A**　**10:30～11:30**
### 株式会社東京精密
講師:株式会社東京精密 計測社
計測事業推進部
アプリケーションチーム 高橋 宗平氏

**テーマ:【幾何公差の運用】**
**図面への幾何公差指示は増えていますが、現場での測定・評価・加工フィードバックの運用が追いついていない実情と対策について**
日本のモノづくり産業では、三次元座標測定機（CMM）などの測定ツールが広く普及しているものの、幾何公差を正しく計測・運用し、加工現場へ改善フィードバックする一連のプロセスを十分に活かしきれていない実態について

**B**　**14:30～15:30**
### エヌティーツール株式会社
講師:エヌティーツール株式会社
丹羽 祐人氏

**テーマ:最新ツールホルダで旋盤・マシニングの稼働率・生産性の向上を実現**
今までにない新しい技術のツールホルダを活用することで、旋盤加工の生産性向上と作業時間短縮、M/C 加工の自動化・無人化の実現方法を紹介します。

# 山梨ユニークソリューションフェア2026 出展メーカー一覧

## 作業環境改善

### 株式会社赤松電機製作所
高性能ミストコレクター SMART MIST XERO

**問題点** ミストコレクターの吸引力を少ないメンテナンスで維持したい。

**解決案** スマートミストゼロは 1μm 以上 99% の高捕集効率。逆洗配管により、本体の開閉をせずにエアによる洗浄が可能。限りなくメンテナンスレスを追求しました。



### アルインコ株式会社
作業台

**問題点** 昇降用品は様々な種類があるが安全安心に作業することのできる製品がわからない。

**解決案** 手すりを取り付けることができ、昇降角度が緩やかな CSBC 作業台、レバーを押し引きすることでキャスター出し入れできる運搬が容易な CHD 作業台。豊富な種類から最適な昇降用品をお選びいただけます。



### 株式会社 NMC
クーラントフレッシュ

**問題点** 水溶性切削液の交換サイクルを延長したい。

**解決案** クーラントフレッシュはエマルジョンに混ざった混入油分を分離する装置です。液がサラサラになり液寿命の延長が期待できます。



### 株式会社鎌倉製作所
COOLEX

**問題点** フォークリフトでの暑熱対策、動作が激しいフォークリフトの場合、風を送ることでは冷却効果が出ない、フロンを使いたくない。

**解決案** 40℃以上の酷暑環境で確実に冷える冷却能力。屋外作業での使用可能、水冷式で運転をしながらでも冷却効果を発揮します。



### ケルヒャージャパン株式会社
業務用掃除機

**問題点** 設備周辺に切り粉や油が散らばってしまっている。作業効率や安全性向上、現場環境を改善するため簡単に、効率よく清掃できる方法を探している。

**解決案** ハイパワーな吸引力で切り粉や油も同時に回収することができます。機械の耐久性も高く、ハードな現場で安心してお使いいただけます。分別機能が付いているので廃棄作業も簡単にできます。



### 三機工業株式会社
ソーティングロボット・システム『メリス・ビアンカ』

**問題点** 搬送物を優しく仕分け・搬送したい。高い仕分け能力を有したAGV 搬送を行いたい。

**解決案** ベルトコンベヤを搭載した自動走行型ロボット「メリス・ビアンカ」は、搬送物の供給・排出をベルトコンベヤで行う「1 キャリア 2 コンベアシステム」で、高効率な仕分けと搬送物を優しく仕分ける能力を両立します。



※上映展示

### 株式会社静科
防音 BOX

**問題点** 防音対策をしたいのだが、高温環境や狭い場所などに設置できるものがあるだろうか。

**解決案** 耐熱・放熱性に優れた防音パネル一人静なら音と熱処理対策を同時に行うことができます。



### 株式会社セキュリティデザイン
セキュリティカメラシステム

**問題点** 工場の設備エラーや生産ラインの不具合発生時、現場の状況をモニタリングしながらアウトプット制御したい。

**解決案** セキュリティデザインのネットワークカメラなら、異常時にモバイルでアラーム検知を受信でき、現場の映像を確認し再始動信号を送信することも可能です。



### 大有株式会社
ロール反転機 T 型

**問題点** 重いロールを安全に反転させたい。

**解決案** シンプル構造の反転リフタでどなたでも安全にハンドリングできます。



### 株式会社ブンリ
タンククリーナー TC

**問題点** 1 台の濾過装置で複数のクーラントタンクを清掃したい。

**解決案** 移動式だから、1 台で複数のタンク清掃に対応。



### マーテック株式会社
ラジオリンクプラス

**問題点** 重量物の正確な重量を知りたいが、吊り荷に近づいて、荷重計の表示を確認するのは危険。

**解決案** ラジオリンクプラスなら 1,000kg～ 500t までの計測に対応。無線式で正確な重量を手元で確認することが可能です。



### アラオ株式会社
疲労軽減ラインマット

**問題点** ゴム製の疲労軽減マットでは経年劣化により異物混入や硬化の懸念があり、食品工場や寒冷地での使用が難しい。また、耐油性に乏しいため長期的な使用が困難になる。

**解決案** 経年劣化しにくい樹脂製の疲労軽減マットで長期的な使用が可能になりました。クッション性も高く底冷え防止を実現。立ち仕事の方への強い味方です。



### エクセン株式会社
ステアーズプロ

**問題点** 階段や段差のある現場での中重量物運搬は危険が伴い、作業者への負担も大きい。

**解決案** 最大 200kg（SP200）/350kg（SP350）の荷物をバッテリー式クローラー台車で安全に運ぶことができ、作業負担も大幅に軽減します。



### 株式会社オーデン
広域型工場用空気清浄機 HG511

**問題点** 工場内が浮遊オイルミストや粉塵などで霞んでおり作業者の健康被害が心配。また空調設備や加工機が吸い込んだり、床や壁が汚れて困っている。

**解決案** オーデン独自の空気循環方式とは空気清浄機の吸込みと吹出し送風の連携で効果的な気流を作り浮遊オイルミストや粉塵を回収して清浄化し作業環境を快適な状態に維持管理する方式です。



### 株式会社キトー
モバイルライトクレーン

**問題点** 建物の構造上天井クレーンが設置できない。作業場所のレイアウト変更が多いが、コスト面から何基もクレーンを設置できない。

**解決案** 今までにない移動キャスター付き架台式ライトクレーンで建物を利用することなく設置が可能。レイアウトに合わせて移動できるので、天井クレーンより設置工数とコストを削減できます。



### 株式会社小森安全研究所
ＬＢＫシステム　SLC440

**問題点** 粉塵がありエリアセンサが使用できない。暫く掃除をしないと光電センサが汚れて機械が止まってしまう。

**解決案** ＬＢＫを使用すると、細かい粉塵等には反応しないため光電式が苦手な環境でも使用できる。



### 株式会社シー・エス・シー
バルサールブ

**問題点** 大変な潤滑作業を自動化したい。

**解決案** 電源不要で給油作業を簡単に自動化、大変で危険な３Ｋ作業こそ自動化を！



### スワロン株式会社
遮熱カーテン

**問題点** 酷暑のなか従業員たちに働きやすい環境を提供したいが予算を抑えて実現するにはどうすればいいか。

**解決案** 遮熱透明ビニールカーテンで窓から差す太陽の熱さをシートで和らげます。空調効率もよくなり、また室内も明るく電気代も抑えられます。冬はカーテンを開けておくことで部屋を暖かくできます。



### ダイセン株式会社
樹脂ダスター RDG シリーズ

**問題点** エアブロー作業における騒音の低減、対象物のキズ防止、エア消費量の削減、ブロー時間の短縮、軽量化を図りたい。

**解決案** 樹脂ダスター RDG シリーズを使用することにより、安全対策・省エネ・時間短縮・軽量化などの改善が可能です。



### ニルフィスク株式会社
GD930PRO S2 HEPA

**問題点** アスベスト吸引回収機の選定に迷っているお客様へ！

**解決案** 多くの販売実績があります。迷うことなく選定していただけるベストセラー商品です。




### トーヨーコーケン株式会社
昇降力 MONO

**問題点** 重量物の搬送で腰に負担がかかる。位置合わせの微調整が難しい。

**解決案** 重量物の昇降・位置合わせ作業を電動でアシストするワイヤ式のバランサーです。作業者の身体的負担を軽減するとともに、安全性と作業効率の向上に貢献します。



### 株式会社丸山製作所
工業用ウルトラファインバブル製品

**問題点** 洗浄工程の作業時間が長い、洗い残しがある。廃液やクーラント液から発生する臭気が気になる。

**解決案** 水中に微細な気泡を発生させるウルトラファインバブル (UFB) 技術により、洗浄液 / 切削液 / 排水等の機能性向上を行います。その他、水関係への応用は無限大です。



## 機械加工ソリューション

### 株式会社アルプスツール
ALPS CAPTO ツーリングシステム

**問題点** 剛性、精度が出ない。機械停止時間が長い。工具の集約問題などを解決したい。

**解決案** ALPS CAPTO は複合加工（MTM）・CNC 旋盤などに最適な２面拘束カップリングで高精度・高能率加工に役立ちます。



### イスカルジャパン株式会社
イスカル最新切削工具「LOGIQUICK」

**問題点** 製造コストの削減、加工時間の短縮をしたい。

**解決案** 高付加価値工具「ロジクイック工具シリーズ」による高能率加工の実現により、ユーザー様のコスト削減を実現します！




### エヌティーツール株式会社
CNC 旋盤用クイックチェンジアダプタ ST･M-KH･E

**問題点** 刃具交換による機械停止が生産稼働率を低下させている。既存のクイックチェンジシステムは導入コストがネックになっている。刃物台取り付け時に芯がズレる。

**解決案** 機外セッティングをすることで機械停止時間大幅短縮。クイックチェンジアダプタの採用で安価にクイックチェンジシステムが導入可能です。



### 株式会社 MST コーポレーション
焼きばめホルダスリムライン ミルボア

**問題点** ボーリング加工のスキルレス化をしたい。

**解決案** ミルボアによるヘリカル加工を行うことでボーリングヘッドによる穴加工の問題を解決します。穴の表面粗さ・真円度・円筒度も、ボーリングヘッド以上に精度良く仕上げられます。




### ギガ・セレクション - リミテッド
エンドミル・超硬ドリル

**問題点** 超硬切削工具を使いたいが、値段が高く導入しづらい。

**解決案** 高品位の超硬母材・コーティング＋ユニークな設計で高品質を保証。リーズナブルな価格設定で刃具費の削減も実現可能です。



### 株式会社タンガロイ
TungMeister DrillMeister

**問題点** ソリッド工具の段取り替えに時間がかかりすぎる。超硬の高騰による超硬工具価格が上昇している。

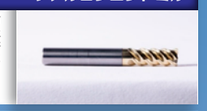
**解決案** ヘッドを交換するだけで準備が完了するため段取り時間の短縮が可能。１つのボディで複数のヘッドを使用できるので工具本数の削減が可能。



### 株式会社日進
ファルコンエンドミル

**問題点** ステンレスや耐熱合金やチタン合金、低硬度の炭素鋼は切削条件が上げにくく、加工時間がかかる。

**解決案** ファルコンエンドミルは難削材をアルミ加工のように条件を上げられる設計のため、切削条件を上げやすく加工時間の削減に大きく貢献します。



### ブルーム - ノボテスト株式会社
フォームコントロール X

**問題点** 三次元測定機および手動測定は機械からワークをはずすため修正加工の際に再芯出しを行わなければならない。

**解決案** 「フォームコントロール X」は機上で自由曲面形状の高精度な測定データが収集でき、修正加工と作業効率向上が可能です。



### 株式会社石川工具研磨製作所
超硬スパイラル面取カッタ SMC シリーズ

**問題点** 面取り加工後に 2 次バリが出てしまい、後工程でバリ取りの作業を行っているが時間がかかったり品質が安定しない。

**解決案** 同社独自の SP 処理のホーニング効果でバリレス効果が長く持続します！



### 株式会社エスアンドエフ
REGO-FIX reCool

**問題点** 回転工具にて内部給油加工を行いたいが、内部給油式回転工具への改造及び買い替えコストが高く、納期も長い。

**解決案** 既存クランプナットから交換するだけで即時内部給油化を低コスト及び短納期で実現。



### エムーグ・フランケン株式会社
センタリングバイス「EVO グリップ」

**問題点** センタリングバイスで締め付け力を高くしたいが、ワークを強く締めるとワークが浮き上がってしまう。

**解決案** EvoGrip のベースジョーは T スロット構造になっているため、一般的な他社のバイスよりも高い荷重を受けることができます。そのため、強力な力で（最大 75kN）締め付けてもワークをしっかり保持し、加工性能と寸法精度を高くすることが可能です。



### ギガ・セレクション
オイルスキマ、ファインバブル浄化装置

**問題点** 水溶性切削油の悪臭がひどく、集中力低下により作業効率が悪くなっている。切削油の汚れによりフィルタの詰まりが起こり頻繁に清掃作業が必要。

**解決案** ファインバブル浄化装置の導入により切削油の腐敗を抑え悪臭を減らします。また、オイルスキマとの併用で浮上油を回収しフィルタ詰まりも軽減できます。



### 大昭和精機株式会社
在庫管理・寿命管理システム搭載 工具収納箱

**問題点** 多数の工具を使用しており発注漏れや滞留・余剰在庫が発生しているので、きっちりと在庫管理をしたい。

**解決案** LED とガイド機能により工具位置が一目瞭然。工具の入出庫や補充ミスを防止する、キャビネット連動の工具在庫・寿命管理システム。



### 株式会社東京精密
表面粗さ測定機　HANDY SURF+

**問題点** 表面粗さ測定を手軽に行いたい。

**解決案** ポータブル型の表面粗さ測定機なら測定レンジ設定不要で手軽に測定可能です。



### 富士元工業株式会社
角度可変式面取りカッター

**問題点** イレギュラーな角度の面取り加工を行う際、エンドミルを成形して加工するが、製作に納期がかかる上、その仕事がなくなると成形した工具が転用できなくなる。

**解決案** 角度可変式カッターを活用することで、工具製作期間をゼロに短縮。イレギュラーな面取り角度にも柔軟に対応可能です。



### 株式会社ミツトヨ
スマートビジョンシステム QM－Fit

**問題点** 現場型の小型投影機が無いだろうか。

**解決案** タッチパネルで誰でも簡単・安心測定できる現場に寄りそう画像測定機で解決します。



## 省エネ対策

### アネスト岩田株式会社
スクロールコンプレッサ SLP シリーズ

**問題点** コンプレッサの作動音に騒音対策が必要。

**解決案** 低騒音・低振動のコンプレッサ本体を防音パッケージに収め静音性を高めた SLP シリーズを使用する。



### コベルコ・コンプレッサ株式会社
コンプレッサ

**問題点** 工場電力の 25% を占めると言われるコンプレッサ。ご使用における最適化ができていますか？

**解決案** コベルコの省エネ診断にて改善箇所確認と最適なコンプレッサをご提案。その他の空圧省エネ機器との組み合わせで最大 40% の省電力化も可能です。



### 3ms 株式会社
エアコン用省エネルギー部材　MS-RDK

**問題点** 空調の省エネ対策を既に実施しており、新たな対策が見つからない。導入費用を回収できるか不安。

**解決案** 既存のエアコンに後付けできるため、新たな省エネ対策として導入可能。製品コストを抑えやすく、比較的短期間での費用回収が期待できる。



### 株式会社フクハラ
オイルバスター

**問題点** オイルフリーコンプレッサが必要だがコストがかかるし、空気量が少ないので導入しにくい。

**解決案** オイルバスターはクラス 0、給油式コンプレッサの配管系統に追加するだけでオイルフリーエアを得られます。



### SMC 株式会社
エアマネジメントシステム AMS シリーズ

**問題点** 工場設備で発生している無駄なエアを削減しませんか？

**解決案** 設備待機（生産停止時）の状態を監視し、自動で低圧化。不要なエア消費を削減します。



### JOHNAN 株式会社
ドレン処理装置「ドレントーレ」

**問題点** コンプレッサドレン水を産廃処理している。処理コストを削減したい。

**解決案** ドレン処理装置「ドレントーレ」を導入することで処理コストを大幅に削減します。



### 東京計器株式会社
液体用電池駆動式 クランプオン型超音波流量計 UC-1

**問題点** 流量計測でユーティリティを見える化したいが、電源工事や設置工事、各口径に応じた流量計の用意が面倒。

**解決案** UC-1 は内蔵電池で 10 年間駆動、工具不要で簡単取り付け、1 機種で 25A ～ 100A の口径に対応します。



**JIMTOF2026 で発表された新製品を多数展示予定！！**