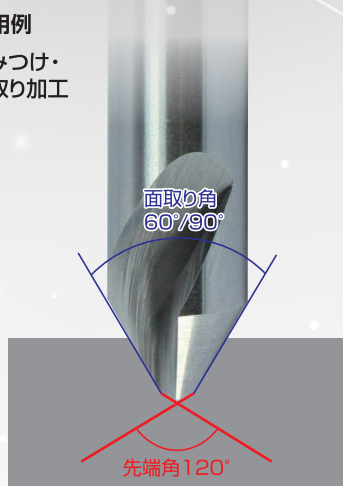


## ポイント センタードリル 第2版

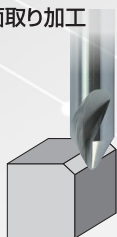
先端角(120°)と面取り角(60°または90°)の  
2つの角度によりもみつけと面取りが  
同時に加工でき、作業時間を大幅に短縮できます。  
面取り加工、溝加工も可能です。

■使用例

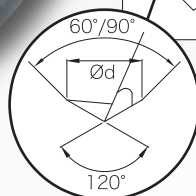
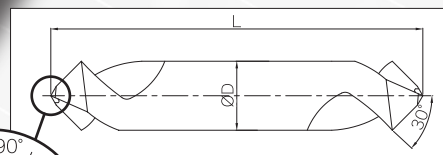
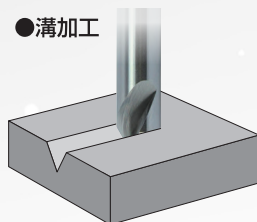
- もみつけ・面取り加工



- 面取り加工



- 溝加工



定価表はこちら

単位: mm

■ハイス Sポイントセンタードリル(SKH59)

| 先端角120°+面取り角60° |                | 先端角120°+面取り角90° |                | 最小<br>面取径<br>φd | シャンク<br>径<br>φD | 全長<br>L |
|-----------------|----------------|-----------------|----------------|-----------------|-----------------|---------|
| ノンコート           | TiCNコーティング     | ノンコート           | TiCNコーティング     |                 |                 |         |
| 型 式             | 型 式            | 型 式             | 型 式            |                 |                 |         |
| SP60HS1004      | SP60HS1004TiCN | SP90HS1004      | SP90HS1004TiCN | 1.0             | 4               | 40      |
| SP60HS1504      | SP60HS1504TiCN | SP90HS1504      | SP90HS1504TiCN | 1.5             | 4               | 40      |
| SP60HS2006      | SP60HS2006TiCN | SP90HS2006      | SP90HS2006TiCN | 2.0             | 6               | 50      |
| SP60HS2508      | SP60HS2508TiCN | SP90HS2508      | SP90HS2508TiCN | 2.5             | 8               | 60      |
| SP60HS3010      | SP60HS3010TiCN | SP90HS3010      | SP90HS3010TiCN | 3.0             | 10              | 70      |
| SP60HS4012      | SP60HS4012TiCN | SP90HS4012      | SP90HS4012TiCN | 4.0             | 12              | 80      |
| SP60HS5016      | SP60HS5016TiCN | SP90HS5016      | SP90HS5016TiCN | 5.0             | 16              | 100     |
| SP60HS6020      | SP60HS6020TiCN | SP90HS6020      | SP90HS6020TiCN | 6.0             | 20              | 120     |

■超硬 Sポイントセンタードリル

単位: mm

| 先端角120°+面取り角60° |                 | 先端角120°+面取り角90° |                 | 最小<br>面取径<br>φd | シャンク<br>径<br>φD | 全長<br>L |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------|
| ノンコート           | TiAlNコーティング     | ノンコート           | TiAlNコーティング     |                 |                 |         |
| 型 式             | 型 式             | 型 式             | 型 式             |                 |                 |         |
| SP60CA1003      | SP60CA1003TiAlN | SP90CA1003      | SP90CA1003TiAlN | 1.0             | 3               | 40      |
| SP60CA1504      | SP60CA1504TiAlN | SP90CA1504      | SP90CA1504TiAlN | 1.5             | 4               | 40      |
| SP60CA2006      | SP60CA2006TiAlN | SP90CA2006      | SP90CA2006TiAlN | 2.0             | 6               | 50      |
| SP60CA2508      | SP60CA2508TiAlN | SP90CA2508      | SP90CA2508TiAlN | 2.5             | 8               | 60      |
| SP60CA3010      | SP60CA3010TiAlN | SP90CA3010      | SP90CA3010TiAlN | 3.0             | 10              | 70      |
| SP60CA4012      | SP60CA4012TiAlN | SP90CA4012      | SP90CA4012TiAlN | 4.0             | 12              | 80      |
| SP60CA5016      | SP60CA5016TiAlN | SP90CA5016      | SP90CA5016TiAlN | 5.0             | 16              | 100     |
| SP60CA6020      | SP60CA6020TiAlN | SP90CA6020      | SP90CA6020TiAlN | 6.0             | 20              | 120     |

## 参考切削条件

## ■ハイス Sポイントセンタードリル

| 被削材               | 軟鋼                          |                 | 合金鋼/炭素鋼                     |                 | 鋳鋼                          |                 | 調質鋼                         |                 | ステンレス                       |                 | アルミニウム                      |                 | 銅                           |                 |
|-------------------|-----------------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------|
| 切削速度<br>Vc(m/min) | 30                          |                 | 25                          |                 | 15-17                       |                 | 10-12                       |                 | 13-15                       |                 | 50-55                       |                 | 33-35                       |                 |
| シャンク径<br>(D)      | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> ) | 送り量<br>(mm/rev) | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> ) | 送り量<br>(mm/rev) | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> ) | 送り量<br>(mm/rev) | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> ) | 送り量<br>(mm/rev) | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> ) | 送り量<br>(mm/rev) | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> ) | 送り量<br>(mm/rev) | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> ) | 送り量<br>(mm/rev) |
| 3                 | 3180                        | 0.07-0.10       | 2650                        | 0.07-0.09       | 2520                        | 0.09-0.11       | 1220                        | 0.05-0.06       | 1460                        | 0.06-0.07       | 5570                        | 0.13-0.14       | 3610                        | 0.09-0.11       |
| 4                 | 2380                        | 0.08-0.10       | 1990                        | 0.08-0.10       | 1890                        | 0.15-0.17       | 900                         | 0.11-0.13       | 1095                        | 0.13-0.15       | 4180                        | 0.15-0.17       | 2710                        | 0.15-0.17       |
| 6                 | 1580                        | 0.13-0.16       | 1330                        | 0.12-0.15       | 1260                        | 0.18-0.20       | 600                         | 0.13-0.15       | 730                         | 0.16-0.18       | 2790                        | 0.18-0.20       | 1810                        | 0.18-0.20       |
| 8                 | 1190                        | 0.17-0.20       | 995                         | 0.16-0.18       | 950                         | 0.21-0.23       | 450                         | 0.16-0.18       | 550                         | 0.19-0.21       | 2090                        | 0.21-0.23       | 1370                        | 0.21-0.23       |
| 10                | 960                         | 0.20-0.23       | 796                         | 0.19-0.21       | 760                         | 0.24-0.25       | 360                         | 0.18            | 440                         | 0.22            | 1670                        | 0.24-0.25       | 1080                        | 0.24-0.25       |
| 12                | 795                         | 0.24-0.26       | 660                         | 0.22-0.24       | 630                         | 0.26            | 305                         | 0.20            | 360                         | 0.24            | 1400                        | 0.26            | 900                         | 0.26            |
| 16                | 595                         | 0.27            | 496                         | 0.26            | 475                         | 0.27            | 225                         | 0.21            | 275                         | 0.26            | 1050                        | 0.27            | 680                         | 0.27            |
| 20                | 480                         | 0.3             | 400                         | 0.29            | 380                         | 0.28            | 180                         | 0.22            | 220                         | 0.27            | 840                         | 0.3             | 540                         | 0.3             |

## ■超硬 Sポイントセンタードリル

| 被削材               | 軟鋼                          |                 | 合金鋼/炭素鋼                     |                 | 鋳鋼                          |                 | 調質鋼                         |                 | ステンレス                       |                 | アルミニウム                      |                 | 銅                           |                 |
|-------------------|-----------------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------|
| 切削速度<br>Vc(m/min) | 60                          |                 | 50                          |                 | 45-50                       |                 | 20-25                       |                 | 25-30                       |                 | 100-110                     |                 | 65-70                       |                 |
| シャンク径<br>(D)      | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> ) | 送り量<br>(mm/rev) | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> ) | 送り量<br>(mm/rev) | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> ) | 送り量<br>(mm/rev) | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> ) | 送り量<br>(mm/rev) | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> ) | 送り量<br>(mm/rev) | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> ) | 送り量<br>(mm/rev) | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> ) | 送り量<br>(mm/rev) |
| 3                 | 6350                        | 0.07-0.10       | 5300                        | 0.07-0.09       | 5040                        | 0.09-0.11       | 2430                        | 0.05-0.06       | 2920                        | 0.06-0.07       | 11140                       | 0.13-0.14       | 7210                        | 0.09-0.11       |
| 4                 | 4750                        | 0.08-0.10       | 3980                        | 0.08-0.10       | 3780                        | 0.15-0.17       | 1810                        | 0.11-0.13       | 2190                        | 0.13-0.15       | 8350                        | 0.15-0.17       | 5410                        | 0.15-0.17       |
| 6                 | 3150                        | 0.13-0.16       | 2650                        | 0.12-0.15       | 2520                        | 0.18-0.20       | 1210                        | 0.13-0.15       | 1460                        | 0.16-0.18       | 5570                        | 0.18-0.20       | 3610                        | 0.18-0.20       |
| 8                 | 2380                        | 0.17-0.20       | 1990                        | 0.16-0.18       | 1890                        | 0.21-0.23       | 905                         | 0.16-0.18       | 1090                        | 0.19-0.21       | 4180                        | 0.21-0.23       | 2710                        | 0.21-0.23       |
| 10                | 1910                        | 0.20-0.23       | 1590                        | 0.19-0.21       | 1520                        | 0.24-0.25       | 725                         | 0.18            | 875                         | 0.22            | 3340                        | 0.24-0.25       | 2160                        | 0.24-0.25       |
| 12                | 1590                        | 0.24-0.26       | 1320                        | 0.22-0.24       | 1260                        | 0.26            | 605                         | 0.20            | 730                         | 0.24            | 2790                        | 0.26            | 1800                        | 0.26            |
| 16                | 1190                        | 0.27            | 990                         | 0.26            | 945                         | 0.27            | 455                         | 0.21            | 550                         | 0.26            | 2090                        | 0.27            | 1350                        | 0.27            |
| 20                | 960                         | 0.3             | 795                         | 0.29            | 760                         | 0.28            | 365                         | 0.22            | 440                         | 0.27            | 1670                        | 0.3             | 1080                        | 0.3             |

## ご使用上の注意点

- できるだけ高剛性の機械・チャックをご使用ください。
- 切削条件はあくまでも目安となります。加工条件に応じてビビリ・異常音・寿命が短い場合は切削条件の調整をしてください。
- 被削材にあわせてクーラントは適切なものをご使用ください。



掲載商品に関するお問い合わせはこちら

発売元：ユニソル株式会社 〒540-0024 大阪市中央区南新町 2-2-5

- 本カタログの記載内容は2026年9月現在のものです。
- 記載の表示価格には消費税が含まれておりません。
- 寸法・仕様・価格等は改良のため予告なく変更または製造を中止する場合がございますので、あらかじめご了承ください。
- 本カタログと実際の商品の色は印刷の出力具合によって多少異なる場合があります。