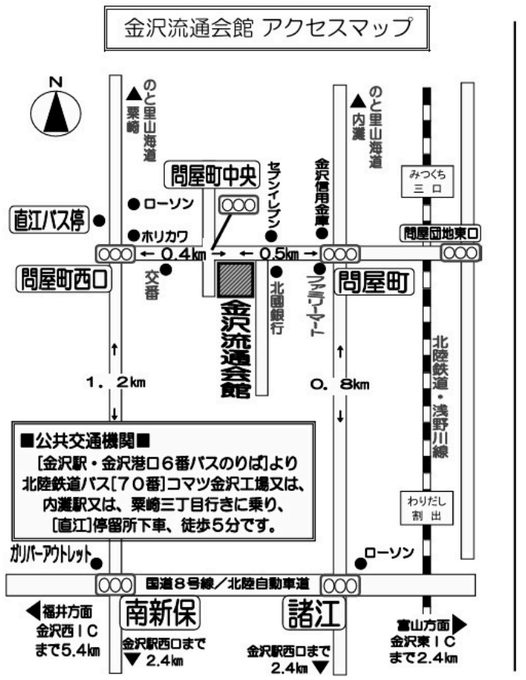
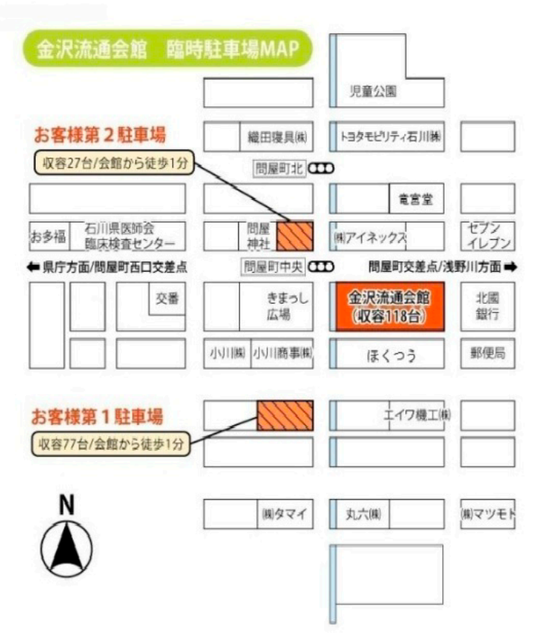
金沢流通会館近隣アクセスご案内





申込書　必要事項記入の上、主催店までFAXもしくはメールを送付お願いいたします。

会社名	お名前	部署名	役職名

ふりがな	
貴社名	
住　所	
電　話	
FAX	
E-Mail	

主催店

株式会社 グリーン商工

〒920-0059 金沢市示野町南64番地
TEL(076)268-7081(代) FAX(076)268-7086
E-mail green@xvf.biglobe.ne.jp
URL http://kanazawa-green.jp/

案内状

グリーン商工 製造業応援フェア2026

製造現場のお困りごとを解決します！

2026年
11月25日（水）9:30～16:30

金沢流通会館 1F 大ホールパルス 第２





パソコンでかんたん！ WEB 事前登録



左のQRコードを読み込み、事前登録サイトにアクセス。
案内に沿って、ご入力ください。
当日はA4で出力したご来場カードをご持参ください。
招待状+名刺2枚でも受け付けできます。

https://g-expo.net/event/kanazawagreen2026/member/regist/atend/1272161

グリーン商工 製造業応援フェア2026 出展メーカー

アネスト岩田株式会社　スクロールコンプレッサ SLP シリーズ

問題点　コンプレッサの作動音に騒音対策が必要。

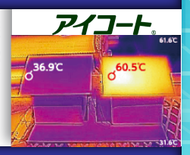
解決案　低騒音・低振動のコンプレッサ本体を防音パッケージに収め静音性を高めた SLP シリーズを使用する。



株式会社イチネンケミカルズ　アイコート遮熱塗料

問題点　夏場に工場内など室内が暑くなりやすい。冷房の温度を下げることで電気代も高騰してしまう。

解決案　雨や雪などの自然現象から屋根を守ることができます。また、夏場は遮熱効果によって室内温度の上昇抑制が可能。冷房機器エコにも貢献。電気代の低減に貢献できます。



株式会社 NMC　クーラントフレッシュ

問題点　加工液に油分が混入することにより、加工液の劣化が起こり液交換サイクルが早くなる。加工液のべた付きにより、機械内部に油分、スラッジが付着しメンテナンスが大変。

解決案　切削液の油分を分離分散し、オイルスキマの油分の回収効率が UP。水溶性切削・研削液の延命対策に寄与します。



ギガ・セレクション - リミテッド　エンドミル 超硬ドリル

問題点　超硬切削工具を使いたいが、値段が高く導入しづらい。

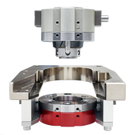
解決案　高品位の超硬母材・コーティング＋ユニークな設計で高品質を保証。リーズナブルな価格設定で、刃具費の削減が実現可能です。



株式会社コスメック　ロボットハンドチェンジャー

問題点　様々な工程に亘る自動化（ロボット）を実現するために、ロボットの台数が増え、コスト・スペースが大きな問題となります。

解決案　高精度・高剛性ロボットハンドチェンジャーにより自動ハンドチェンジが可能。あらゆる作業を１台のロボットで完結することができます。



株式会社スギヤス　ドライブパレットトラック ＢＤＰシリーズ

問題点　フォークリフトが使用できない狭いエリア等での重量物パレット搬送で作業負担が発生しており、現場より悲鳴が上がっている。

解決案　ＢＤＰシリーズならコンパクト設計で取り回し楽々！！女性作業者でも使いやすい簡単設計、事故を防ぐ安全機構も実装しています。



３ｍｓ株式会社　業務エアコン向け省エネルギ部材「MS-RDK」

問題点　空調の省エネ対策を既に実施しており、新たな対策が見つからない。エアコンの更新には高額な費用がかかる。

解決案　既存のエアコンに後付けできるため、新たな省エネ対策として導入可能で初期費用も抑えられる。



大昭和精機株式会社　在庫管理ソフト TOOL CELLER

問題点　工具を探す時間がかかる。工具が見つからず過剰発注してしまう。工具の欠品で加工が止まってしまう。

解決案　工具管理システム導入で工具が「どこに何個あるのか」を瞬時に把握！段取時間短縮・工具費削減を実現します。



イスカルジャパン株式会社　LOGIQUICK 製品

問題点　汎用 /NC 旋盤・自動盤・汎用フライス・マシニングセンタなどの機械での工具選定で加工時間短縮、コーナー当たりコストの削減、寿命と生産性に優位な製品選定が難しい。

解決案　QUICK シリーズ工具で穴あけ・旋削・溝入れ・突っ切り・ミーリング加工の不安と不満を解消します。



SMC 株式会社　エアマネジメントシステム

問題点　工場における CO_2 削減「効率化・省エアー」の課題解決手法がわからない。

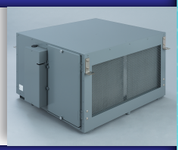
解決案　設備待機（生産停止時）の状態を監視し、自動で低圧化不要なエア消費を削減します。



株式会社オーデン　広域型工場用空気清浄機 HG511

問題点　工場内が浮遊オイルミストや粉塵などで霞んでおり作業者の健康被害が心配、また空調設備や加工機が吸い込んだり、床や壁が汚れて困っている。

解決案　オーデン独自の空気循環方式とは空気清浄機の吸い込みと吹き出し送風の連携で効果的な気流を作り浮遊オイルミストや粉塵を回収して清浄化し作業環境を快適な状態に維持管理する方式です。



株式会社鬼頭精器製作所　複合旋盤回転工具（ミーリングユニット）・回転センター（ローリングセンタ）修理

問題点　工具メーカーに修理不可と断られたり、新品価格に近い修理代金を請求される。納期もかかる（３～６か月）。

解決案　「直せない」を「動く」へ。内部のベアリングやシールの摩耗を詳細に調査し、最適な修理プランを提示（見積り無料）。入手困難な部品は自社で設計・製作可能。



シオン（株式会社バルカーテクノ）　ナノキュール STS-4N 改

問題点　工場のベタベタ汚れ、悪臭、手荒れ、オイルミストなど働く環境を改善したい。洗浄にかかる時間と洗浄不良を減らしたい。

解決案　油に代わる潤滑成分「ナノカーボン分散液」を使用した水のようにサラサラな性状の水溶性切削・研削液です。工場の働く環境改善に貢献します。



住友重機械工業株式会社　自律移動ロボット KeiganALI

問題点　現場作業の自動化や自律移動ロボットの導入を検討しているが導入ハードルが高いとお困りのお客様へ。

解決案　設定が簡単で手軽に導入ができる自律移動ロボットです。カスタマイズ性が高く、さまざまな場面でご利用いただけます。



ダイキン工業株式会社　マルチキューブエアコン

問題点　工場内の限られたスペースで個々の作業員に届く空調管理をしたい。床置きダクトのスポット空調はダクト工事費が高い。また室内に排熱するので非効率。

解決案　工場向けマルチキューブエアコンを使用する。



大有株式会社　駆動アシスト車輪付台車「N アシスト」

問題点　重量物の運搬による２人作業や、人力負荷による腰痛、事故等の労働災害が起きる。

解決案　運搬作業を省力化、作業人員を削減できます。また、小さい負荷で誰にでも運搬可能となります。



株式会社タブチ　エアー配管用三層管配管システム ライトエアー

問題点　エア漏れに悩んでいる。錆を止めたい。エア配管工事に時間がかかる。配管経路により機器設置に制約がかかってしまう。

解決案　軽く、曲げられる管を使用することで、エアー漏れを低減し、錆の無いクリーンなエアを供給。施工時間が大幅に短縮できます。配管のレイアウト変更が簡単に行えます。



株式会社日進　ファルコンエンドミル

問題点　ステンレスや耐熱合金やチタン合金、低硬度の炭素鋼は切削条件が上げにくく、加工時間がかかる。

解決案　ファルコンエンドミルは難削材をアルミのように加工条件を上げられる工具設計のため切削条件を上げやすく加工時間の削減に大きく貢献します。



日本レヂボン株式会社　塗装剥離・黒皮除去 バリバリローラー

問題点　黒皮及び塗装には、簡単に除去できる柔らかい被膜と中々除去できない硬い被膜がある。除去できない硬い被膜はショットブラストなどの設備で対応している。

解決案　CBN グラテックのベルトを使えば、ダイヤモンドに近い硬さの CBN 砥材を採用しているため、硬い被膜もサクサク削れます。



富士元工業株式会社　角度可変式面取りカッター

問題点　イレギュラーな角度の面取り加工を行う際、エンドミルを成形して加工するが、製作に納期がかかる上、その仕事がなくなると成形した工具が転用できなくなる。

解決案　角度可変式カッターを活用することで、工具製作期間をゼロに短縮。イレギュラーな面取り角度にも柔軟に対応可能です。



株式会社ホータス　ドリル研磨機

問題点　ドリルを手作業で再研磨しているが、どうしても取り代が多くなったり、角度等のバラツキが出てしまい、均一な研磨ができない。

解決案　誰が再研磨しても簡単に研磨できて、同じ精度で研磨できるドリル研磨機を活用する。



松本機械工業株式会社　ロボットシステム Smart Terrace AIO

問題点　人材不足の問題や、働き方改革・残業時間の短縮への課題など、労働環境が日々変化する中で、生産性向上、多品種少量生産の自動化をしたい。

解決案　クイックジョーチェンジチャック (QJC) と、爪自動交換ハンド、ワーク交換用ハンド、それらを収納する多段マルチストッカー、多関節ロボットを一体化し、爪とワークの自動交換を行うシステムです。



株式会社ミツトヨ　小型画像測定機 QM-Fit

問題点　測定工具で、人による測定誤差が生じる。投影機で測定時間が多く発生していた。

解決案　誰でもタッチパネルで簡単測定ができます。



柳瀬株式会社　研磨の自動化 FerRobotics（ファーロボティクス）

問題点　製造業では熟練職人の高齢化や人手不足が深刻化しており、手作業による研磨工程の技能継承や品質安定化、厳しい作業環境の改善が急務となっています。

解決案　押し当て力を一定に制御するアクチュエータにより、熟練者の感覚に頼っていた複雑な曲面の研磨を自動化できます。人手不足の解消に加え、品質の均一化と作業環境の改善（作業者の負担軽減・安全確保）を同時に実現します。



株式会社ナベヤ　測定用バイス

問題点　測定工程が停滞しているせいで生産効率が上がらない。

解決案　アルミ製測定用バイスは簡単操作で測定時間を短縮します。付属のピンの位置変更で様々な形のワークに対応可能です。



日本ニューマチック工業株式会社　エアクリーナ JAC-3

問題点　機械周辺に金属切り粉・おがくず等が散乱しており危険。また見た目にも不衛生。時々ダスターで飛ばしているが、後での掃除が必要なため、二度手間をかけている。

解決案　エアダスターの代わりにバキューム式クリーナ『JAC-3』を使用し、掃除を行う。また JAC-P との組合せで切削油も同時に吸引可能です。



ニルフィスク株式会社　アスベスト対応クリーナー GD930PRO S2 HEPA

問題点　アスベスト吸引回収機の選定に迷っているお客様へ！

解決案　多くの販売実績があります。迷うこと無く選定していただけるベストセラー商品です。



ブラザー工業株式会社　小型マシニングセンタ SPEEDIO

問題点　製造業では慢性的な人手不足や技能継承の課題に加え、多品種少量化による段取り時間の増加、原材料費・人件費の高騰が進行しています。限られた設備・人員で生産性向上と利益確保が求められています。

解決案　SPEEDIO は高速加工・高速工具交換による加工時間短縮に加え、工程集約や自動化対応により生産効率を向上します。限られた人員でも高い設備稼働率を実現し、コスト削減と収益改善に貢献します。

パネル出展



マーテック株式会社　バランスマスター

問題点　偏荷重物の玉掛け作業を安全に作業したい、また、正確な重心位置を見極めるのに時間がかかってしまう。

解決案　簡単なクレーン作業でバランスがとれるため、作業効率が UP します。重心位置でチェーンがロックし、滑らない安全設計です。



株式会社丸山製作所　工業用 ウルトラファインバブル製品

問題点　洗浄工程の作業時間が長い、洗い残しがある。廃液やクーラント液から発生する臭気が気になる。

解決案　水中に微細な気泡を発生させるウルトラファインバブル (UFB) 技術により、洗浄液 / 切削液 / 排水等の機能性向上を行います。その他、水関係への応用は無限大です。



ミライクル株式会社　マイクロファイバークロス 制菌ソックス

問題点　中東情勢の影響でパーツクリーナーやシンナーの不足により、価格コストの上昇や作業に支障がでる。

解決案　特殊なクロスによって、化学溶剤を使わずに水拭きできれいになります。コスト削減、溶剤の削減につながります。

