

お客様各位



カタログ訂正のご案内

拝啓 貴社ますますご盛栄のこととお慶び申し上げます。平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、ギガ・セレクションのドリル研磨機カタログに関しまして、掲載内容の一部に誤りがございました。

お詫びするとともに訂正させていただきます。

今後ともギガ・セレクション製品をご愛顧頂きます様よろしくお願い申し上げます。

敬具

記

1. 研磨可能ドリル径

型式		M-21-A
研磨可能 ドリル径 (mm)	円錐型	$\Phi 12.0 \sim 26.0$ (標準) $\Phi 7.1 \sim 11.0$ ※要オプションコレット $\Phi 26.1 \sim 34.0$ ※要オプションコレット, コレットホルダM25A50
	ローソク型 ※要オプション砥石	$\Phi 12.0 \sim 26.0$ $\Phi 26.1 \sim 34.0$ ※要オプションコレット, コレットホルダM25A50
	エンドミルシャング型	-

$\Phi 11.1$
訂正後

2. ドリル先端角

訂正前

型式	M-01-A	M-21-A
ドリル先端角	$90^\circ \sim 140^\circ / 160^\circ \sim 180^\circ$ (調整式)	

訂正後

型式	M-01-A	M-21-A
ドリル先端角 (加工ドリル径)	円錐型	$90^\circ \sim 140^\circ$ ($\Phi 2.0 \sim 12.0\text{mm}$) $118^\circ \sim 140^\circ$ ($\Phi 12.1 \sim 17.0\text{mm}$) $135^\circ \sim 140^\circ$ ($\Phi 17.1 \sim 18.0\text{mm}$)
	ローソク型	$160^\circ \sim 180^\circ$

3. M-21-A 用オプションコレット

コレット		円錐型 ローソク型	CER-32BL-8.0/8.5/9.0/9.5/10.0/10.5/ 11.0/11.5/12.0/12.5/13.0/ 13.5/14.0/14.5/15.0/15.5/ 16.0/16.5/17.0/17.5/18.0/ 18.5/19.0/19.5/20.0/20.5/ 21.0/21.5/22.5/23.0/23.5/ 24.0/24.5/25.0/25.4/26.0	各7,500
			CER-50BL-28.0/30.0/32.0/34.0 ※要コレットホルダーM25A50	各9,000

22.0
追記

以上