

**株式会社キトー** **コードレス EM**

**問題点** 揚重作業の際にケーブルの引き回しや押しボタン操作で苦戦。または動力源がなく電動チェーンブロックを使用できない場合もあった。

**解決案** 業界初のコードレス EM (バッテリー式 (HIKOKI 製) 電気チェーンブロック) は、操作方式は無線、バッテリー式のため、ケーブルの引き渡しも不要です。

**三機工業株式会社** **フリックタッチ (FT)**

**問題点** コンベヤのベルト交換の際、駆動部を分解しないといけないので、手間や時間がかかってしまう。

**解決案** 三機工業のフリックタッチなら、独自の特許機構により、駆動部とフレームをパツチン上で簡単に分離でき、ベルト交換にかかっていた手間や時間を大幅に改善できます。

**株式会社スギヤス** **ドライブパレットトラック BDPシリーズ**

**問題点** フォークリフトが使用できない狭いエリア等での重量物パレット搬送で作業負担が発生しており、現場より悲鳴が上がっている。

**解決案** BDPシリーズならコンパクト設計で取り回し楽々!! 女性作業者でも使いやすい簡単設計、事故を防ぐ安全機構も実装しています。

**株式会社三栄精機製作所** **エアバランサー「マイハンド」**

**問題点** 重量の重い製品や、寸法が大きく、重いダンボールのため、腰痛の原因になったり、搬送時に2名での作業になることがある。

**解決案** 標準フック型の他、ワークに合わせた専用アタッチメントも対応しております。吸着仕様、クランプ仕様、特殊フック型など、実績多数ございます。

**三甲株式会社** **コンパレッターシリーズ**

**問題点** 不定形品配送時の荷崩れ。ストレッチフィルム等資材値上げによる梱包費用増。鉄製大型ボックスによる錆発生。

**解決案** コンパレッターシリーズは安定した段積みが可能。繰り返し使用できるので、ストレッチフィルム等梱包費削減できます。プラスチック製のため錆が発生せず軽量。

案内状

# 2026 福島ユニークソリューションフェア

製造現場の生産性向上・環境改善・省エネのご提案

製造現場のお困りごとを解決します!

2026年  
7月17日(金) 10:00~17:00

南東北総合卸センター協同組合 イベントホール

福島県郡山市喜久田町卸一丁目 1 番地 1

## セミナースケジュール

会場：南東北総合卸センター協同組合3階 第7会議室

先着50名様

**A** 7月17日(金) 11:00~12:00  
**タングステン供給不安の時代に勝つための戦略**  
安定供給 × 高能率 (MAXOUT / MAXVALUE) のご提案

講師：イiscalジャパン株式会社 営業部

タングステンをはじめとする原材料供給に関する不安が、業界全体に広がっている昨今、多くのお客様が「安定調達」と「コストに見合う加工効率」の両立という課題に直面されています。本セミナーでは、こうした環境下において総合工具メーカーであるイiscalが、①どのように安定供給を維持し続けるのか、そして②価格に見合う、あるいはそれ以上の価値を創出する高能率工具 (MAXOUT / MAXVALUE) を通じて、お客様の生産性向上にどのように貢献できるのか、をご紹介します。

**B** 7月17日(金) 14:00~15:00  
**最新ツールホルダで旋盤・マシニングの稼働率・生産性の向上を実現**

講師：エヌティーツール株式会社 営業 田中 博之氏

今までにない新しい技術のツールホルダを活用することで、旋盤加工の生産性向上と作業時間短縮、M/C加工の自動化・無人化の実現方法をご紹介します。

## セミナー申込書 必要事項記入の上、主催店までFAX送付お願いいたします。

会社名	お名前	部署名	役職名	参加されるセミナーにチェック <input checked="" type="checkbox"/>	
				A	B
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ふりがな	-----				
貴社名	-----				
住所	-----				
電話	-----				
FAX	-----				
E-Mail	-----				
	主催店				

**GIF**  
**お土産**

**ご来場特典**  
ご来場の皆様へアンケートご回答で記念品をお一人様1個進呈!

**先着200名様限定!!**

※画像はイメージです

### 南東北総合卸センター協同組合 アクセスご案内

- 公共交通機関でのアクセス  
JR磐越西線「喜久田」下車徒歩約20分  
郡山駅からバスで約30分
- 郡山郵便局経由郡山西部工業団地、新国道経由熱海「卸センター」下車すぐ
- 玉川経由熱海、夏出「卸団地入口」下車徒歩約5分

お車でのアクセス  
郡山ICから車で約3分



## スマホでかんたん! WEB 事前登録

お手元のご来場カードのQRコードを読み込み事前登録サイトにアクセス。案内に沿って、ご入力ください。当日はA4で出力したご来場カードと名刺二枚をご持参ください。

<https://g-expo.net/event/fukushima2026/member/login>


このQRを読み込んでください



**株式会社石川工具研磨製作所** 超硬スパイラル面取カッタ SMC シリズ

**問題点** 面取り加工後に2次バリが出てしまい、後工程でバリ取りの作業を行っているが時間がかかったり品質が安定しない。


**解決案** 当社独自のSP処理のバリレス効果で長寿命で持続します！



**イスカルジャパン株式会社** イスカル最新切削工具「LOGIQUICK」

**問題点** 製造コストの削減、加工時間の短縮をしたい。

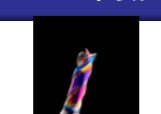
**解決案** 高付加価値工具「ロジックイック工具シリーズ」による高効率加工の実現により、ユーザー様のコスト削減を実現します！



**株式会社イワタツール** ドリルミル

**問題点** 加工時間を短縮したい。使用工具が多すぎて管理が大変。機械のマガジン数が足りない。切り粉トラブルがよく起こる。バリが出やすい。加工するワークがゆがむ。


**解決案** 従来のエンドミルの5~15倍の速度で加工が可能。複数の加工で工具一本に集約。内部給油による効率的な切り粉排出でトラブル回避。バリの少ない高品質な仕上がりを実現。ワークがゆがむ。



**エヌティーツール株式会社** CNC 旋盤用クイックチェンジアダプタ ST-M-KH-E

**問題点** 刃具交換による機械停止が生産稼働率を低下させている。既存のクイックチェンジシステムは導入コストが高くて、メンテナンスが難しい。刃物交換時に心がスズル。


**解決案** 機外セッティングをすることで機械停止時間大幅短縮。クイックチェンジアダプタの採用で安価にクイックチェンジシステムが導入可能です。



**エムゲ・フランケン株式会社** JP-マルチプラスシリーズ 転造タップ、切削タップ

**問題点** 銅、ステンレス、鋳物など様々な被削材を1本のタップで加工したい。カケや折損が頻発し、加工能率が上がらない。


**解決案** 独自のコーティング「GLT-1」で幅広い被削材に対応。靱性に優れたコバルト溶解ハイスピードでカケ、折損のトラブルを改善。



**株式会社 M-NTOOLING** CNC 旋盤用回転ホルダ

**問題点** キー溝加工やギヤ加工を行うための社内設備導入にはハードルがあり、外注にも選取が難しい。加工精度が良くない。


**解決案** MTプロチホルダやギヤホバーを使用することで、既存のNC旋盤に取り付けてキー溝・ギヤ加工を行うことが可能です。ミリング機能さえあれば、メーカー・機種を問わず使用できます。



**ギガ・セレクション** オイルスキマ ファインパブル浄化装置

**問題点** 水溶性切削油の悪臭がひどく、集中力低下により作業効率が悪くなっている。切削油の汚れによりフィルタの詰まりが起り頻りに清掃作業が必要。


**解決案** ファインパブル浄化装置の導入により切削油の腐敗を抑え悪臭を減らします。また、オイルスキマとの併用で浮上油を回収しフィルタ詰まりも軽減できます。



**ギガ・セレクション・リミテッド** エンドミル・超硬ドリル

**問題点** 超硬切削工具を使いたい。値段が高く導入しづらい。


**解決案** 高品質の超硬母材・コーティング+ユニークな設計で高品質を保証。リーズナブルな価格設定で、刃具費の削減が実現可能です。



**株式会社ギケン** ゼロバリドリル

**問題点** 穴あけ後のバリ処理に時間がかかる。面取り工具などの穴あけ後に使用する工具の寿命が短い。


**解決案** バリを出さずに穴あけをする。穴あけ後の時間短縮につながるだけでなく、面取り工具などの次工程工具の取り代を減らすことで、寿命向上につながります。



**株式会社鬼頭精器製作所** 複合旋盤回転工具 (ミーリングユニット)・回転センター (ローリングセンタ) 修理

**問題点** 工具メーカーに修理不可と断られたり、新品価格に近い修理代金を請求される。納期もかかる (3~6か月)。


**解決案** 「直せない」「動く」へ。内部のベアリングやシールの摩耗を詳細に調査し、最適な修理プランを提示 (見積り無料)。入手困難な部品は自社で設計・製作可能。



**サンドビック株式会社** Coromill Dura® (超硬ソリッドエンドミル)

**問題点** 加工時にビビリや切り屑詰まりが頻発して加工効率が悪い。


**解決案** 完全なる不等ピッチ、不等リード採用で汎用性が高く、全ての被削材に対応できます。トータルコストダウンを図れる万能型エンドミルで加工の問題を解決します。



**住友電気工業株式会社** コーテッド超硬材質: AC1135U スローアウェイドリル: GDX 型

**問題点** ステンレスの小物部品の深穴加工で切り屑が詰まる。


**解決案** 特殊表面処理により溶着を抑え、優れた加工面品位を実現。高剛性ホルダ、専用インサートによりビビリを抑制します。切り屑排出が大幅改善。



**大昭和精機株式会社** ハイドロチャック

**問題点** 振れ精度が良く、工具の着脱が簡単で、完全防水・防塵のホルダでの加工を実現したい。


**解決案** 4D先端で3μm以下の振れ精度。クランプスクリューを締め付けるだけで工具をチャッキング。完全密封構造なので切り屑の侵入なし。



**株式会社タンガロイ** TungMeister DrillMeister

**問題点** ソリッド工具の段取り替え時間。超硬の高剛性による超硬工具価格の上昇。


**解決案** ヘッドを交換するだけで準備が完了するため段取り時間の短縮が可能。1つのボディで複数のヘッドを使用できるので工具本数の削減が可能。



**株式会社日進** ファルコンエンドミル

**問題点** ステンレスや耐熱合金やチタン合金、低硬度の炭素鋼は切削条件が上げにくく、加工時間がかかる。


**解決案** ファルコンエンドミルは難削材をアルミのように加工条件を上げられる工具設計のため切削条件を上げやすく加工時間の削減に大きく貢献します。



**ノガ・ウォーターズ株式会社** リファイバー セラミックファイバーブラシ

**問題点** 被削材によってブラシの粒度のバリエーションが欲しい。


**解決案** 先進的セラミックブラシは様々な加工現場に、幅広い用途に、耐久性、効率をもたらします。バリ取り、研磨、仕上げ加工の分野での課題を総合的に解決します。



**株式会社パル** スチール製クーラントノズル

**問題点** 樹脂製クーラントノズル使用中に高圧に負けてポジションがずれてしまふ。段取り替え中に気づかずぶつかってポジションがずれていた。


**解決案** スチール製クーラントノズルは冷却中の振動や圧、切り粉によるアタックや、機械内での作業ワーク、計測、クーリング、計測、ワーク、ツールの交換)の衝撃にも耐えます。



**株式会社バルカーテクノ/シオン** 水溶性切削・研削液 ナノキョール 水溶性切削油 ナノルカ

**問題点** 金属加工現場における、ニオイ・べたつき(オイルミスト飛散)・手荒れ肌荒れ等の健康被害を改善したい。


**解決案** カーボンの力で加工性を担保しながら、問題の原因である鉱油油および界面活性剤を不使用・大幅低減が可能。根本原因を絶つことで、抜本的な環境改善を実現します。



**富士元工業株式会社** 角度可変式面取りカッター

**問題点** イレギュラーな角度の面取り加工を行う際、エンドミルを成形して加工する上、製作に納期がかかる。その仕事が終わると成形した工具が転用できなくなる。


**解決案** 角度可変式カッターを活用することで、工具製作期間をゼロに短縮。イレギュラーな面取り角度にも柔軟に対応可能です。



**レゴフィックスジャパン株式会社** 圧入式ツーリングシステム powRgrip®

**問題点** ミーリング工具の取り付けの精度は、作業者のスキル・熟練度に大きく依存してきた。


**解決案** 圧入式ツーリングシステム powRgrip® は作業者を問わず、常に安全に素早く、高精度に工具をセットすることができ。



**株式会社オーツカ光学** フルスペクトル LED 照明拡大鏡 OLIGHT7 シリーズ

**問題点** 検査の方法を色々試したいが、1台の製品では限界がある。


**解決案** OLIGHT7 は多くの機能を搭載しており、様々な検査を1台で可能です。照度の調整、色温度の調整、点灯位置の変更、倍率の選択も豊富です。



**株式会社カネカ** 有機 EL 照明

**問題点** 既設照明が眩しくて疲れる、キズが見えづらいため見逃してしまふ。


**解決案** 有機 EL 照明の「低反射」「低ブルーライト」が作業員の疲労軽減、生産効率の改善に貢献できます。



**嵯峨電機工業株式会社** 検査用ライト

**問題点** 今まで使用している検査用ライトでは、キズ・汚れ・ホコリ・指紋・凹み・歪み等の表面異常が分かりにくい。


**解決案** 高出力 LED と特殊レンズの採用により、様々な種類の表面異常を確認することが可能な目視検査用ライトです。電源式・充電式、スタンドや機械取付仕様など豊富なラインナップがございます。



**スリーアールソリューション株式会社** 高速オートフォーカスマイクロスコープ 3R-MSBTVTY

**問題点** ピント調節が難しく、作業によって観察レベルにはばらつきが出る。画質が良くないのでワークを鮮明に撮影できない。

**解決案** 高速オートフォーカス機能搭載でワンタッチで誰でも簡単に使える 3R-MSBTVTY を使用する。



**測定・検査**


**問題点** 検査の方法を色々試したいが、1台の製品では限界がある。

**解決案** OLIGHT7 は多くの機能を搭載しており、様々な検査を1台で可能です。照度の調整、色温度の調整、点灯位置の変更、倍率の選択も豊富です。

**アネスト岩田株式会社** ブースターコンプレッサ

**問題点** 増圧弁ではエア消費量が多く、電気代も高くなる。


**解決案** 駆動にエアを使用しないため消費エネルギーが少なく、運転音が静かなブースターコンプレッサを導入する。



**アマノ株式会社** RAPiTT (ラビット)

**問題点** 掃除機を使用しての清掃作業において、作業者または清掃業者が実施されている会社が多く、人材不足やコストUPを招いている。


**解決案** 人による清掃作業からロボットによる自動清掃に切り替えることで、人手が製造現場に注力でき、生産性向上や人材不足への対応を整えることができます。



**アラオ株式会社** 疲労軽減ラインマット

**問題点** ゴム製の疲労軽減マットでは経年劣化により異物混入や硬化の懸念があり、食品工場や寒冷地での使用が難しい。また、耐油性に乏しいため長期的な使用が困難になる。


**解決案** 経年劣化しにくい樹脂製の疲労軽減マットで長期の耐用が可能になりました。クッション性も高く底冷え防止を実現。立ち仕事の方への強い味方です。



**岩本工業株式会社** クーラントサーバー 兼ラント ICS-3200

**問題点** 金属加工において、水溶性切削液の希釈、供給といった作業を毎日繰り返している。


**解決案** 兼ラントを導入することにより、水溶性切削液の希釈、供給を完全自動化し、作業員の手を解放し、生産性向上やコスト削減に貢献します。



**永進テクノ株式会社** 小型ろ過装置 ES-WF (液中回収)

**問題点** クーラント液や洗浄液に、油分や微細スラッジが混入し、液の劣化や不良発生を引き起こしている。


**解決案** ろ過装置の導入により、液中の油分や微細スラッジを回収。液寿命の延長とコスト削減、品質の安定化を維持します。生産性と稼働率の大幅な向上を実現します。



**SMC 株式会社** エアマネジメントシステム

**問題点** 工場に於ける CO2 削減「効率化・省エネ」の課題解決手法がわからない。


**解決案** 設備待機 (生産停止時) の状態を監視し、自動で低圧化不要なエア消費を削減します。



**SDG 株式会社** ウィンドレーサ パンチレーサ (プッシュ・フル換気)

**問題点** 工場内の暑熱対策。有機溶剤の局所排気。


**解決案** 工場内に気流をつくり、滞留した空気を屋外排気します。設置工事を含まない提案が可能。労基署提出書類の作成も対応。



**株式会社オーデン** 工場用空気清浄機 HG511・HG311

**問題点** 局所対策だけでは集塵しきれなかったオイルミスト、溶接ヒューム、粉塵などが工場内に浮遊している。また、空調の不具合や床や壁の汚れが気になる。


**解決案** 広域型空気清浄機の吸気と排気の連携で効果的な気流を作り浮遊ミスト、ヒューム、粉塵などを回収して空気環境の改善を図り作業環境を快適な状態に維持管理します。



**オリオン機械株式会社** クールストライカー

**問題点** 酷暑対策をしたいが一般的なエアコンでは空間が広く対応が難しい。


**解決案** 最大風量 150m3/min で 20m 先でも風速 1m/s 以上。冬季は暖房機としての使用も可能です。



**ケルヒージャパン株式会社** ハンディバキューム LVS 1/1 Bp

**問題点** 営業時間中に手軽に使えるスティッククリーナーが普及。一方で、カーペット清掃においては吸引力不足という不満も聞かれます。


**解決案** コードの取り回しがなく、営業時間中の清掃を可能にするスティッククリーナー。アドバンスサイクロン技術とフレキシブルノズルにより、吸引力を大幅に改善しました。



**コベルコ・コンプレッサ株式会社** エアコンプレッサ KOBELION VS シリーズ

**問題点** 風量が若干足りていない時間帯がある。


**解決案** ワンランク上のコンプレッサを選定しなくても、ワイドレンジ制御を用いて、ライン圧が低下した場合には余剰動力を活用して空気量を増量することが可能です。



**株式会社シービーテック** フィルタ洗浄リユースシステム

**問題点** フィルタ交換のコストがかさむ。産業廃棄物を減らしたい。

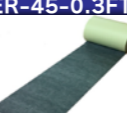
**解決案** 使い終わったフィルタを洗浄して再利用することで、コストの大幅な削減。廃棄物も大幅に削減。環境負荷を削減します。



**JOHNNAN 株式会社** アブラトル ER-45-0.3FT20

**問題点** 床に飛散した油や、靴底に付着した油で作業者が滑って転倒するリスクがある。特に鋼板や塗装された床は滑りやすく危険です。


**解決案** 製品の裏面に粘着テープがついているため、床にしっかり固定されます。従来のマットのように「マットごと滑る」「端がめくれて置く」ことがありません。



**ダイセン株式会社** 樹脂ダスター RDG シリーズ

**問題点** エアブロー作業における騒音の低減、対象物のキズ防止、エア消費量の削減、ブロー時間の短縮、軽量化を図りたい。


**解決案** 樹脂ダスター RDG シリーズを使用することにより、安全対策・省エネ・時間短縮・軽量化などの改善が可能です。



**日東工器株式会社** 電動吸着ハンド e-VEE

**問題点** コンプレッサ+エジェクタだと電気代がかかる。工場配管からのエアの取り出し・ホース取り回しが面倒。


**解決案** 真空ポンプ内蔵のためコンプレッサ不要で配管からの取り回しがなく、接続が簡単です。消費電力 14.4W のため、省エネです。



**ニルフィスク株式会社** GD930PRO S2 HEPA

**問題点** アスベスト吸引回収機の選定に迷っているお客様へ！


**解決案** 多くの販売実績があります。迷うこと無く選定していただけるベストセラー商品です。



**株式会社バーテック** ケアシステムブラシ

**問題点** 作業台の組み立て検品作業時や加工機での加工時にキズができてしまい不良品となる。


**解決案** ブラシでワークを浮かせて支持することで、傷防止と衝撃吸収を両立させ、搬送による摩擦が低く、製品を簡単に運ぶことができます。製品の品質を保ちます。



**株式会社マシンソル** 電気分解式スケール除去装置

**問題点** 冷却塔・工場配管にスケールが詰まり困っている。


**解決案** 水を電解することで、配管内のスケールを自動で排出。薬品を使用せず全自動でスケールを除去します。



**株式会社丸山製作所** 工業用ウルトラファインパブル製品

**問題点** 洗浄工程の作業時間が長い、洗い残しがある。廃液やクーラント液から発生する臭気が気になる。


**解決案** 水中に微細な気泡を発生させるウルトラファインパブル (UFB) 技術により、洗浄液/切削液/排水等の機能性向上を行います。その他、水関係への応用は無制限です。



**ロス・アジア株式会社** エアースイーフ

**問題点** 粉体等の流体で、サイロ、ホッパー、シュート、及び配管内に、粉体材料による圧力により容器内壁に付着した製品・素材を物理的に剝離・流動化させます。

**解決案** 特許取得の特種ノズルから高圧・大容量の圧縮空気を 360 度瞬時に噴射し、容器内壁に付着した製品・素材を物理的に剝離・流動化させます。



**測定・検査**

**問題点** 検査の方法を色々試したいが、1台の製品では限界がある。

**解決案** OLIGHT7 は多くの機能を搭載しており、様々な検査を1台で可能です。照度の調整、色温度の調整、点灯位置の変更、倍率の選択も豊富です。

**測定・検査**


**問題点** 検査の方法を色々試したいが、1台の製品では限界がある。

**解決案** OLIGHT7 は多くの機能を搭載しており、様々な検査を1台で可能です。照度の調整、色温度の調整、点灯位置の変更、倍率の選択も豊富です。

**日本ヴィジョン・エンジニアリング株式会社** 画像寸法測定装置 スイフト ProEdge

**問題点** 測定装置は取り扱いが難しく操作を覚えるまでが大変。操作する人によって測定結果が変わってしまう。

**解決案** 誰でも簡単に取扱うことができるように設計された寸法測定装置のため、専任の測定者でなくても再現性の高い測定が可能。



**株式会社ミットヨ** U-WAVE 測定データワイヤレス通信システム

**問題点** 測定結果の集計に手間と時間がかかる。

**解決案** 測定データワイヤレス通信システムの U-WAVE が、測定数値をスピーディーに PC に集約することが可能で、分析する体制・検査表作成を支えます。



**測定・検査**

**問題点** 検査の方法を色々試したいが、1台の製品では限界がある。

**解決案** OLIGHT7 は多くの機能を搭載しており、様々な検査を1台で可能です。照度の調整、色温度の調整、点灯位置の変更、倍率の選択も豊富です。

**測定・検査**

**問題点** 検査の方法を色々試したいが、1台の製品では限界がある。

**解決案** OLIGHT7 は多くの機能を搭載しており、様々な検査を1台で可能です。照度の調整、色温度の調整、点灯位置の変更、倍率の選択も豊富です。