2026 埼玉ユニークソリューションフェア　出展メーカー一覧

東京計器株式会社
クランプオン超音波流量計 遠体用電池駆動式

問題点
配管工事にともなう費用や時間の問題で流量計の設置をあきらめている。

解決案
配管の外側に取り付けて流量を測定するため、配管の切断が不要で、配管工事費を大幅に削減します。1 機種で 15～100A までの 8 口径を計測可能。



株式会社ＴＲＩＮＣ
空間トリンク

問題点
生産現場でホコリは大敵。静電気の無い空間を作りたい。

解決案
「空間トリンク」は浮遊するホコリごと空間を無電で除電（無風トリンク）し、ワークへのホコリ付着を防止します。



日東工器株式会社
切削液回収ユニット HK-400A

問題点
工作機械周辺の環境改善をしたい。切り粉に付着した切削液を回収し、ムダなく使いたい。

解決案
ウエス拭きやスコップでのムダな作業を改善しオイルパンに溜まった切削液を自動で回収します。



ノガ・ウォーターズ株式会社
U ファイバーセラミックファイバーブラシ

問題点
被削材によってブラシの粒度のバリエーションが欲しい。

解決案
先進的セラミックブラシは硬々な加工現場において比類のない性能、耐久性、効率をもたらします。バリ取り、研磨、仕上げ加工の分野での課題を総合的に解決します。



株式会社ピカ コーポレイション
作業台 Danchi

問題点
労働安全衛生規則に基づき危険防止措置を図りたい。現場での作業中の転倒事故の発生を懸念している。

解決案
天場幅が 500 mmあり、オプションにより手すり枠、注意喚起カバー等の取り付けが可能。そのため安全に作業をすることができます。



富士元工業株式会社
角度可変式面取りカッター

問題点
イレギュラーな角度の面取り加工を行う際、エンドミルを成形して加工するが、製作に納期がかかる上、その仕事がなくなると成形した工具が転用できなくなる。

解決案
角度可変式カッターを活用することで、工具製作期間をゼロに短縮。イレギュラーな加取り角度にも柔軟に対応可能です。



株式会社マシンソル
電気分解式スケール除去装置

問題点
冷却塔・工場配管に スケールが蓄まり困っている。

解決案
水を電解することで、配管内のスケールを自動で剥出。薬品を使用せず全自動でスケールを除去します。



株式会社ミツトヨ
U-WAVE 測定データワイヤレス通信システム

問題点
測定結果の集計に手間と時間がかかる。

解決案
測定データワイヤレス通信システムの U-WAVE か、測定数値を メ ビーディーに PC に集約することが可能で、分析する体制・検査表作成を支えます。



Dobot Robotics
DOBOT MG400

問題点
製造ラインの自動化を進めたいが、設置場所、プログラミング、コスト等の問題が障壁となり進められていない。

解決案
ＭＧ４００はＡ４サイズのスペースがあれば設置できるコンパクト協働ロボットです。簡単にプログラム作成可能となり、低コストで導入できます。



株式会社日進
ファルコンエンドミル

問題点
ステンレスや耐熱合金やチタン合金、低硬度の炭素鋼は切削条件が上げにくく、加工時間がかかる。

解決案
ファルコンエンドミルは難削材をアルミのように加工条件を上げられる工具設計のため切削条件を上げやすく加工時間の削減に大きく貢献します。



ニルフィスク株式会社
GD930PRO S2 HEPA

問題点
アスベスト吸引回収機の選定に迷っているお客様へ！

解決案
多くの販売実績があります。迷うこと無く選定していただけるベストセラー商品です。



長谷川工業株式会社
YADEA 電動サイクル

問題点
地球温暖化が問題となる昨今、温室効果ガス（二酸化炭素）排出を削減する移動手段はないか？

解決案
YADEA 社電動モビリティで移動する。



株式会社フクハラ
オイルバスター、ドレンデストロイヤー

問題点
オイルフリーコンプレッサが必要だが、コストがかかるし空気量が少ないので導入し難い。また給油式コンプレッサのドレンをそのまま排出したいが油分が含まれていてできない。

解決案
オイルバスターはクラス 0、給油式コンプレッサの配管系統に追加するだけでオイルフリーエアを得られます。ドレンデストロイヤーはドレンに含まれる油分を規制値以下の 3ppm に吸着除去します。



マーテック株式会社
ラジオリンクプラス

問題点
重量物の正確な重量を知りたいが、吊り荷に近づいて、荷重計の表示を確認するのは危険。

解決案
ラジオリンクプラスなら 1,000 kg～ 50t までの計測に対応。無線式で正確な重量を手元で確認することが可能です。



お問い合わせは

UNISOL

案内状

2026 埼玉ユニークソリューションフェア

製造現場の生産性向上・環境改善・コストダウンのご提案

製造現場のお困りごとを解決します！

2026 年
12 月 16 日（水）10:00～17:00

川口総合文化センターリリア　イベントホール
埼玉県川口市川口３－１－１



川口総合文化センターリリア アクセスご案内

公共交通機関でのアクセス
JR 京浜東北線川口駅西口直結徒歩1分

お車でのアクセス
東京外環道～川口西 IC より約 8.5km

お車でお越しの場合は施設地下駐車場をご利用下さい。
駐車券は会場受付までお持ち下さい。

ご来場特典
ご来場の皆様へ
アンケートご回答で
記念品をお一人様1個進呈!

先着200名様限定!!
※画像はイメージです



スマホでかんたん！
WEB 事前登録

お手元のご来場カードのQRコードを読み込み
事前登録サイトにアクセス。案内に沿って、ご入力ください。
当日はA4で出力したご来場カードと名刺二枚をご持参ください。

https://g-expo.net/event/saitama2026/member/login

このQRを読み込んでください!



2026 埼玉ユニークソリューションフェア　出展メーカー一覧

アマノ株式会社
RAPiTT(ラピット)

問題点
掃除機を使用しての清掃作業において、作業者または清掃業者が安全教育されている会社が多く、人材不足やコストUPを招いている。

解決案
人による清掃作業からロボットによる自動清掃に切り替えることで、人手の製品投入に注力でき、生産性向上や人材不足への対応を整えることができます。



アラオ株式会社
疲労軽減ラインマット

問題点
ゴム製の疲労軽減マットでは経年劣化により異物混入や硬化の懸念があり、食品工場や寒冷地での使用が難しい。また、耐油性に乏しいため長期的な使用が困難になる。

解決案
経年劣化しにくい樹脂製の疲労軽減マットで長期的な使用が可能になりました。クッション性も高く腐冷え防止を実現。立ち仕事の方への強い味方です。



株式会社空気清浄機サービス
フィルタ洗浄

問題点
まだ新品のフィルタに交換していますか？使い捨てのフィルタは産廃に繋がり地球温暖化の原因にもなっています。

解決案
フィルタの洗浄再生で約90%性能が回復します。塵埃ゴミ、消耗部品の削減により最大 50%のコストダウンが実現できます。



ケルヒャージャパン株式会社
ハンディバキュームLVS 1/1 Bp

問題点
営業時間中に手軽に使えるスティッククリーナーが普及。一方で、カーペットと清掃において吸い取り力が足りないこと不満も聞かれます。

解決案
コードの取り回しがなく営業時間中の清掃を可能にするスティッククリーナー、アドバンスドサイクロン技術とフレキシブルノズルにより、吸引力を大幅に改善しました。



イスカルジャパン株式会社
イスカル最新切削工具「LOGIQUICK」

問題点
製造コストの削減、加工時間の短縮をしたい。

解決案
高付加価値工具「ロジクイック工具シリーズ」による高能率加工の実現により、ユーザー様のコスト削減を実現します！



株式会社イチネンケミカルズ
不燃性パーツクリーナー

問題点
可燃性パークリーナーは、引火事故の発生が懸念される。また、消防法による保管量の制限がある。

解決案
不燃性パーツクリーナーを使用することで、燃える心配が無く安全安心。危険物ではないので保管の制限がなくなります。



株式会社キトー
コードレス EM

問題点
増量作業の際にケーブルの引き回しや押しボタン操作で苦戦。または動力源がなく電動チェーンブロックを使用できない場合もあった。

解決案
業界初のコードレスEM（バッテリー式（HIKOKI製）電気チェーンブロック）は、操作方式は無線、バッテリー式のため、ケーブルの引き渡しも不要です。



三機工業株式会社
フリックタッチ（FT）

問題点
コンベヤのベルト交換の際、駆動部を分解しないといけないので、手間や時間がかかってしまう。

解決案
三機工業のフリックタッチ方式なら、独自の特許機構により、駆動部とフレームをパッチンと1で簡単に分離でき、ベルト交換にかかっていた手間や時間を大幅に改善できます。



株式会社サンキテック
ベルトコンベヤ

問題点
お客様の各生産スタイルに合わせたオリジナルな搬送機器「プチ・オートクチュール」を造り、お客様のニーズにフィットした使い勝手の良い製品をお届けします。

解決案
コンベヤーラインの新設を検討しているが、標準仕様品での対応が難しく、導入が進んでいない。



株式会社エスアンドエフ
六角穴ブローチ加工

問題点
ブローチ盤加工をするために、専用機をそろえるのはコストがかかる。

解決案
NC 版盤でブローチ加工を可能にする PCM のブローチツールを活用し、既存の設備でブローチ加工をする。



エヌティーツール株式会社
CNC 旋盤用クイックチェンジアダプタ ST・M・KH・E

問題点
刃具交換による機械停止が生産稼働率を低下させている。既存のクイックチェンジシステムは導入コストがネックになっている。また、治具取り付け時に芯ぶれする。

解決案
機外セッティングをすることで機械停止時間を大幅に短縮。クイックチェンジアダプタの採用で安価にクイックチェンジシステムの導入可能です。



株式会社シー・エス・シー
パルサーブ

問題点
潤滑油の給油作業を自動化したい。

解決案
触管などの給油口に取り付けて、潤滑剤を少しずつ自動で供給する装置です。手動のグリスガンや刷毛による給油作業を自動化し、メンテナンスの手間とダウンタイム（機械の停止時間）を削減します。

株式会社静科
防音パネルー人静タイプ A

問題点
防音対策をしたいのだが、高温環境や狭い場所などに設置できるものがあるだろうか。

解決案
耐熱・放熱性に優れた防音パネル一人静なら容易かつ短期間で設置でき、現場にて取り付けることができます。



エムーゲ・フランケン株式会社
JP-ムルティプラスシリーズ 転造タップ、切削タップ

問題点
鋼、ステンレス、鋳物など様々な被削材を1本のタップで加工したい、カケや折損が頻発し、加工能率が上がらない。

解決案
独自のコーティング「CLT-1」で幅広い被削材に対応。硬性に優れたコバルト溶解ハイスで力ケ、折損のトラブルを改善。



株式会社 M-N TOOLING
CNC 旋盤用回転ホルダ

問題点
キー溝加工やギア加工を行うための内径幅導入にはハードルがあり、外注するにも選択肢が限られ、どのように行えば良いか悩んでいる。

解決案
M-Tブローチホルダやギアカバーを使用すると、既存の NC 旋盤に取り付けてキー溝・ギア加工を行うことが可能です。ミーリング機能さえあれば、メーカー・機種を問わず使用できます。



JOHNAN 株式会社
アブラトール ER-45-0,3FT20

問題点
床に飛散した油や、靴底に付着した油で作業者が滑って転倒するリスクがある。特に階段や塗装された床は滑りやすく危険です。

解決案
製品の裏面に粘着テープがついているため、床にしっかり固定されます。従来のマットのように「マットごと滑る」「端がめくれて躓く」ことがありません。



株式会社スギヤス
ドライブパレットトラック BDPシリーズ

問題点
フォークリフトが使用できない狭いエリアでの重量物パレット搬送で作業負担が発生しており、現場より悲鳴が上がっている。

解決案
BDPシリーズならコンパクト設計で取り回し楽々！！女性作業者でも使いやすい簡単設計、事故を防ぐ安全機構も実装しています。



株式会社オーツカ光学
フルスペクトル LED 照明拡大鏡 OLIGHT7 シリーズ

問題点
検査の方法を色々試したいが、1台の製品では限界がある。

解決案
OLIGHT7 は多くの機能を搭載しており、様々な検査を1台で可能です。照度の調整、色温度の調整、点灯位置の変更、倍率の選択肢も豊富です。



オリオン機械株式会社
プレシジョンエアプロセッサ PAP シリーズ

問題点
精密測定時に環境温度差により測定精度が不安定になる。
高精度な空調機は導入しているが電気代が気になる。

解決案
疵精度で省エネ性の高いオリオン空調機 PAP シリーズを使用する。



スリーアールソリューション株式会社
高速オートフォーカス マイクロスコープ 3R-MS8TVTY

問題点
ピント調節が難しく、作業者によって観察レベルにばらつきが出る。画質が良くないのでワークを斜明に撮影できない。

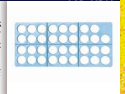
解決案
高速オートフォーカス機能搭載でワンタッチで誰でも簡単に使える。
3R-MS8TVTY を使用する。



３ms 株式会社
ZERO エネルギーでできるエアコンの省エネ MS-RDK

問題点
電気代の削減に取り組んでいるが、設備投資の費用負担が大きく、進められていない。

解決案
エアコン室内機に MS-RDK を設置するだけで室内機の熱交換効率が向上し、室内が安定して設定温度に到達し易くなります。簡単設置の MS-RDK の効果により消費電力量の削減を図れま



ギガ・セレクション
オイルスキマ ファインバブル浄化装置

問題点
水溶性切削油の悪臭がひどく、集中力低下により作業効率が悪くなっている。切削油の汚れによりフィルターの詰まりが起こり頻繁に清掃作業が必要。

解決案
ファインバブル浄化装置の導入により切削油の腐敗を抑え悪臭を減らします。また、オイルスキマとの併用で浮上油を回収しフィルター詰まりも軽減できます。



ギガ・セレクション – リミテッド
エンドミル 超硬ドリル

問題点
超硬切削工具を使いたいが、価段が高く導入しづらい。

解決案
高品位の超硬母材・コーティング・ユニークな設計で高品質を保証。リーズナブルな価格設定で、刃具費の削減が実現可能です。



株式会社セキュリティデザイン
環境モニタリングクラウド SisMiL

問題点
労働者の安全対策のために複数現場の資格リスクを管理したい。

解決案
SisMiL は、IIS 準拠の WRIST 計とクラウドを融合。複数箇所の“着さ指数”をクラウドで手ぶらで見える化することで労働者の安全を守ります。



大昭和精機株式会社
ハイドロチャック

問題点
振れ精度が良く、工具の着脱が簡単で、完全防水・防塵の高剛性ホルダの加工を実現したい。

解決案
4D 先端で 3μm 以下の振れ精度、クランプスクリュを締め付けるだけで工具をチャッキング。完全密封構造なので切り屑の侵入なし。



株式会社鬼頭精器製作所
複合放整回転工具（ミーリングユニット）・固転センター（ローリングセンタ）修理

問題点
工具メーカーに修理不可と断られたり、新品価格に近い修理代金を求められる。納期もかかる（3～6か月）。

解決案
「直せない」を「動く」へ。内部のベアリングやシールの摩耗を詳細に調査し、最適な修理プランを提示（見積り無料）。入手困難な部品は自社で設計・製作可能。



大有株式会社
ロール反転機 T 型

問題点
重いロールを安全に反転させたい。

解決案
シンプル構造の反転リフターで、どなたでも安全にハンドリングができます。



株式会社タンガロイ
TungMeister DrillMeister

問題点
ソリッド工具の段取り替えに時間がかかる。超硬の高騰による超硬工具価格の上昇。

解決案
ヘッドを交換するだけで準備が完了するため段取り時間の短縮が可能。
1つのボディで複数のヘッドを使用できるので工具本数の削減が可能。

