セミナーご紹介

■3/18(水)

11:00〜12:00 Ⓐ **プロフェッショナルになるための切削加工(初級編)**

講師:イスカルジャパン株式会社
技術部　テクニカル　エンジニア
堀田 聖人氏

切削加工の基礎知識とトラブルシューティングについてご紹介します。

会議ホール・定員150名

13:00〜14:00 Ⓑ **変種変量のトレンドに向けたBT30番による新たな工程集約・自動化提案**

講師:ブラザー工業株式会社

部品加工の需要は、自動車業界を中心に大量生産から変種変量生産へ、さらには多品種小ロット生産へと変化しています。
その需要に合わせて、進化を続けているBT30がどこまで生産性向上の実現ができるのか!?新たな可能性をぜひ体感してください。

会議ホール・定員150名

15:00〜16:00 Ⓒ **気流解析による暑熱や有害物質の対策**
〜温度や有害物質の数値化、見える化〜

講師:SDG株式会社
大阪本社 技術部
気流解析エンジニア
菅 彰太氏

既存の工場の建物や設備、熱源などを考慮した個別具体的な気流解析を実施し、
作業環境の問題点を数値化・見える化を実現!設備導入前などに気流解析を実施するメリットを解説します。

会議ホール・定員150名

■3/19(木)

10:30〜11:30 Ⓓ **ツーリングの基礎** 正しく選定し高精度加工を実現

講師:大昭和精機株式会社
営業技術部 主任
森島 榛香氏

ツーリングの基礎を押さえた上で機械・刃物に応じた選定を行うことで
ワンランク上の高精度加工を目指す。

会議ホール・定員150名

12:30〜13:30 Ⓔ **YouTuberが工場始めました!**
〜製造業におけるYouTubeの活用方法〜

講師:なんとか重工
ケロ氏

登録者数13万人のYouTuberケロさんによる実体験、SNS発信でやるべきこと、
やらなくていいことを伝授します。

会議ホール・定員150名

14:30〜15:30 Ⓕ **幾何公差の運用について**

講師:株式会社東京精密
計測社 計測事業推進部 計測センター
アプリケーションチーム
緒方 和志氏

測定誤差の要因、三次元測定機における適切な測定方法の基礎、
幾何公差の評価・運用について解説します。

会議ホール・定員150名

セミナー申込書

WEB お申込み オススメ!

表紙に記載している「WEB事前登録について」をご覧いただき事前登録をしていただくと、
セミナーの参加申し込みをWEB上で行うことも可能です。定員集まり次第受付終了しますので、
早めにお申し込みください。

■FAXお申込み

下記申込書に記載いただき、主催店へFAXお願い申し上げます。

←ご来場カードのこの部分のNo.を記入してください。

お名前	お客様番号	部署名	参加するセミナーを丸で囲んでください。 3/18(水)			3/19(木)		
			A	B	C	D	E	F
			A	B	C	D	E	F
			A	B	C	D	E	F

ふりがな / 貴社名		主催店
ふりがな / 住所	〒	
電話		
FAX		

2026 CHUBU ユニークソリューションフェア

2026/3/18(水) 10:00〜17:00　3/19(木) 9:30〜16:00

会場／ポートメッセなごや第3展示館

人と技術が拓く製造の未来

Access

ポートメッセなごや 第3展示館
名古屋市港区金城ふ頭二丁目2番地

〔電　車〕あおなみ線「金城ふ頭駅」より　徒歩約5分
〔車利用〕伊勢湾岸自動車道　「名港中央IC」降車

≪駐車場について≫
ポートメッセなごやの駐車場は使用できませんので、お車でお越しの際は、金城ふ頭駐車場をご利用ください。
入庫時に発券される駐車券を必ず会場へご持参ください。総合受付にて無料駐車券または回数券と引き換えいたします。会場内の精算機では精算されないようご注意ください。

WEB事前登録にご協力お願いします。

WEBにて事前にご登録いただき、ご来場カードをご持参いただくことで当日スムーズに入退場をご案内することが可能です。ご協力のほど、よろしくお願いします。
※ご来場カードをお持ちでない方は、名刺2枚をお持ちいただければ、会場での当日登録も可能です。(入退場にお時間がかかる場合もありますのでご了承ください。)

ご来場カードWEB事前登録

スマホでも登録可能!

※QRコードは株式会社デンソーウェーブの登録商標です。

1 事前来場登録はこちらから!

https://g-expo.net/event/chubu2026/member/login

2 表示される必要事項を入力

※販売店の欄に招待してくれた主催店会社名を入力してください。2文字以上入力すると候補が表示されます。
※パスワードはお忘れないよう管理お願いします。

セミナー予約も同時にできます!

3 当日はA4で印刷したご来場カードをご持参ください。

当日は印刷したご来場カードの上段のQRコードを入口でかざしてご入場いただけます。

コラボレーションコーナー

～その手があったか！を集めました～

アネスト岩田(株)×(株)タブチ×(株)佐藤商事

エア配管
エア漏れ検知
に 大革命!!

クリーンエア

01 ANEST IWATA

レシプロコンプレッサ
CLP37EFDM6

多彩な配管

02 TBC TABUCHI

エア配管用 ライトエアー

高精度検知

03 株式会社 佐藤商事 SATO SHOUJI INC.

超音波カメラ AI56

津田駒工業(株)×(株)ミツトヨ

精密測定の未来を拓く!!

精密メーカー同士の夢のコラボで軸物の粗さ、
輪郭を段取りなしで効率化・無人化!
効率化、DXを一度に実現!

TSUDAKOMA × Mitutoyo Japan

CW90
新開発の小型NCテーブル!!

FTA-H4H3000
ワントレースで輪郭と粗さが
同時に測定可能!

ブラザー工業(株)×(株)ブンリ

brother at your side
資源エネルギー庁長官賞受賞機

×

BUNRI
スラッジ・切り粉濾過装置専門メーカー

高い濾過制度で生産性向上に貢献!!
SPEEDIO用に設計されたパッケージ商品!

01

SPEEDIO
S500XD2

02 BUNRI

精密ドラム
フィルターコンベヤー
BAL型

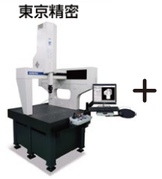
03

セットアップイメージ

(株)東京精密×(株)キトー×(株)ナベヤ

省設置スペース型三次元測定機で測定業務を効率化!
さらに、重量ワークを無重力搬送し、
ワンタッチ治具交換で作業効率向上を実現!

ACCRETECH 東京精密 + KITO + SINCE 1560 株式会社 ナベヤ



三次元測定機
XYZAX mju NEX

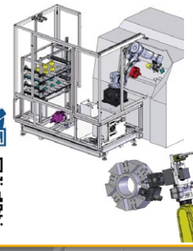
モバイルライトクレーン
PAML型

かんたん着脱クランプ

松本機械工業(株)×(株)アルプスツール

タレット旋盤用工具のCAPTO自動交換を実現!

松本機械工業株式会社 × ALPS TOOL
Smart Terrace AiO-16 / アルプスキャプトツーリング



一直24時間

共通プラットホームで
一品流しからの
自動化の実現!

(株)静岡鐵工所×ケルヒャージャパン(株)

【新提案】もう切り粉に悩まない!切り粉の掃除が劇的に楽に!
クリーンな現場が、安全と品質を生み出します!

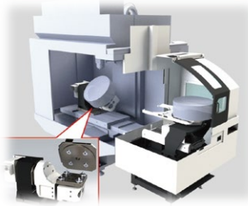
株式会社 静岡鐵工所 SHIZUOKA MACHINE TOOL × KÄRCHER

(株)コスメック×(株)三共製作所

KOSMEK Harmony in Innovation
パレットクランプ

×

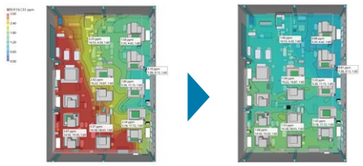
SANKYO SEISAKUSHO CO.
パレットマスターSPM400型



#30MCの大型ワークを外段取り可能な段取り台付きで機械を最大限稼働!
MCの側面扉からアプローチでき、パレットクランプ付きチェンジャーで
パレットのワンタッチ交換と良好な作業性を実現!

アマノ(株)×SDG(株)

工場内を3Dモデルにて気流解析を行い、最適な環境改善を提案!



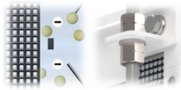
工場内のオイルミスト濃度を測定

アマノ：AC900を最適カ所へ設置!
工場内のオイルミスト濃度を改善!

Time & Air AMANO

ミストコレクター：AC900

01 全ネジボルトで安全に設置
02 小型分散設置
03 電気集塵技術



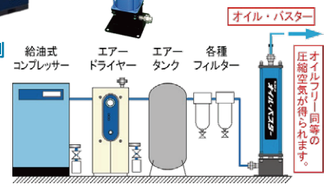
コベルコ・コンプレッサ(株)×(株)フクハラ

給油式コンプレッサ × オイル・バスター

コベルコ・コンプレッサ KOBELION SCREW COMPRESSOR VS

フクハラ
オイルフリー
エアー!!

圧縮空気中のオイル等級を計測
出口油分濃度「クラス0」の
システム認証を取得!



ハイウィン(株)×石井ローラー製造(株)

コンベヤ搬送に
検査トンネルで付加価値を!!

HIWIN × ISHII 石井ローラー製造株式会社
薄型DDモーター：DMTシリーズ

厚み最薄22mm
最大中空径340mm
業界最薄のDDモーターに
ビジョンカメラを搭載し、
ワークの外観検査や寸法測定を
省スペースで実現!

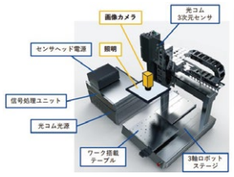
五十鈴電業(株)×(株)OptoComb×愛電(株)

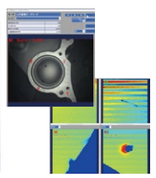
3次元自動検査で省人化+ビッグデータ活用!

ISUZU DENGYO CO.,LTD 五十鈴電業株式会社
3Dデータで定量判定
大きさ、高さ/深さを評価

OptoComb
光コム3次元センサ
不良の候補をスキャン

Aiden 愛電株式会社
カメラ+AI
不良の候補を検出





画像カメラとAIで
不良候補を検出

光コム3次元センサで
不良候補をスキャン

画像処理で不良候補を
定量判定

カメラ×AI×3次元センサ×マテハンで複雑な形状の3次元外観検査を高速に実現。
寸法/形状検査、外観検査迄、課題ベースでご相談頂けます!

オリオン機械(株)×(株)ミツトヨ

一定温度での精密測定

高品質の特殊空調が求められる精密測定機と
生産現場において最適な環境を生み出す
省エネ空調

精密空調機

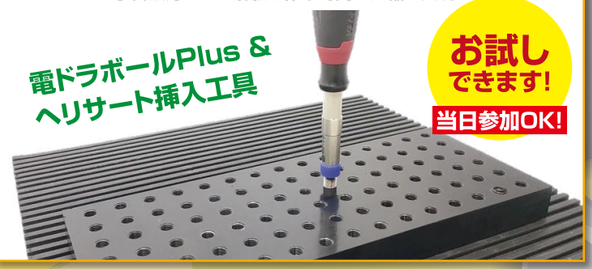
精密測定機

(株)三友精機×(株)ベッセル

ヘリサート挿入をお手軽に!

手動挿入から変更することにより
手首疲労からの解放と作業時間の短縮を実現!

電ドラボールPlus &
ヘリサート挿入工具



お試し
できます!
当日参加OK!

特設ブースタイムスケジュール
新たな発見がここにある!!

事前予約なしでご参加頂けます。
直接、特設ブースまでお越しください。

3月18日(水)

11:00〜11:30 セキュリティデザイン
空気の力で「見える化DX」〜エアウォッシャーカメラの紹介〜

13:00〜13:30 ギガ・セレクション-リミテッド
鋼加工の限界に挑戦!

14:00〜14:30 タンガロイ
限界高速加工への挑戦

15:00〜15:30 ブルーム・ノボテスト
機上測定が叶える 工程集約!!

3/19(木) ケロ氏 来場決定！

3月19日(木)

10:30〜11:00 日進
ビビってるのは刃か?それとも日本の職人か? ケロ氏コラボ企画

11:30〜12:00 セキュリティデザイン
空気の力で「見える化DX」〜エアウォッシャーカメラの紹介〜

13:30〜14:00 ギガ・セレクション-リミテッド
鋼加工の限界に挑戦!

14:30〜15:00 エヌティーツール
エヌティーツールがケロの動画に物申す! ケロ氏コラボ企画
〜エヌティーツールの魅力を再提案〜

出展メーカー一覧

■機械加工周辺機器メーカー

(株)アイキュウ
(株)アイゼン
愛知産業(株)
IDECファクトリーソリューションズ(株)
愛電(株)
旭金属工業(株)
アネスト岩田(株)
アマノ(株)
アラオ(株)
(株)アルプスツール
石井ローラー製造(株)
イスカルジャパン(株)
五十鈴電業(株)
(株)イズミコーポレーション
和泉産業(株)
(株)イチネンケミカルズ
(株)イノテック
(株)イワタツール
岩本工業(株)
INSIZE
WEN
永進テクノ(株)
SMC(株)
SDG(株)
NKワークス(株)
エヌティーツール(株)
(株)エヌビーケイ
エムーゲ・フランケン(株)
(株)MSTコーポレーション
MCT
(株)オーツカ光学
(株)オーデン
(株)OptoComb
オリオン機械(株)
カトウ工機(株)
(株)カネカ
カネテック(株)
(有)ガリュー
ギガ・セレクション
ギガ・セレクション-リミテッド
(株)ギケン
(株)北川鉄工所
(株)鬼頭精器製作所
(株)キトー
京セラインダストリアルツールズ(株)
共立精機(株)
草川工業(株)
クランプテック
クリーンテックス・ジャパン(株)
ケルヒャージャパン(株)
(株)コスメック
コベルコ・コンプレッサ(株)
(株)小森安全機研究所
(株)サイバーRC
蔵王産業(株)
嵯峨電機工業(株)
(株)佐藤商事
産機テクノス(株)
(株)三共製作所
三甲(株)
サンドビック(株)
(株)三友精機
(株)シー・エス・シー
(株)シービーテック
(株)ジーベックテクノロジー
(株)シオン
(株)静科
しめ太郎
JOHNAN(株)
シンフォニアテクノロジー(株)
(株)スギヤス
住友電気工業(株)
スリーアールソリューション(株)
(株)セキュリティデザイン
(株)全晴
象印チェンブロック(株)
ダイキンHVACソリューション東海(株)
大昭和精機(株)
大有(株)
(株)谷テック
(株)タブチ
WSE
(株)タンガロイ
中発販売(株)
津田駒工業(株)
(株)鶴見製作所
(株)ティーテック
帝国チャック(株)
テラスレーザー(株)
(株)東京精密
東浜商事(株)
(株)東陽(長野県)
トーチョーマーキングシステムズ(株)
(株)トルネックス
(株)ナベヤ
ニシガキ工業(株)
日鋼YPK商事(株)
(株)日進
日東工器(株)
ニデックドライブテクノロジー(株)
日本ヴィジョン・エンジニアリング(株)
日本オートマチックマシン(株)
日本クランツレ(株)
日本精密機械工作(株)
日本レチボン(株)
日本濾過工業(株)
ノガ・ウォーターズ(株)
(株)ハーテック・ミワ
バーテックス
ハイウィン(株)
ハイテック精工(株)
パワアーズ社
長谷川工業(株)
(株)ハタヤリミテッド
花岡車輌(株)
(有)ハヤック
(株)パル
BIAX
(株)ビーシーテック
(株)ピカ コーポレイション
フェナードライブズ
(株)フクハラ
富士元工業(株)
(株)ブライオリティ
ブラザー・スイスループ・ジャパン(株)
ブルーム-ノボテスト(株)
フルタ電機(株)
プロテクトエア社
(株)ブンリ
ベクトル(株)
(株)ベッセル
豊和工業(株)
(株)ホータス
マーテック(株)
(株)マイコール
(株)マシンソル
松本機械工業(株)
(株)ミツトヨ
UHT(株)
ユニパルス(株)
リニア・ビズ
レッキス工業(株)
レニショー(株)
(株)ROKAE精機
(株)YHB ECO

■工作機械・DXメーカー 他

(株)アマダマシナリー
(株)Aiソリューションズ
遠誠(株)
オークマ(株)
(株)岡本工作機械製作所
キタムラ機械(株)
キャムタス(株)
コマツ産機(株)
三和ロボティクス(株)
(株)ジェイテクト
ジェービーエムエンジニアリング(株)
(株)静岡鐵工所
(株)ゼネテック
(株)ソディック
大日金属工業(株)
(株)TAKISAWA
タクテックス(株)
(株)ナガセインテグレックス
中村留精密工業(株)
ニデックオーケーケー(株)
ニデックマシンツール(株)
PALMARY MACHINERY CO.,LTD.
フジ産業(株)
ブラザー工業(株)
HEXAGON
(株)ほんとうのこと
(株)MAXET
(株)光畑製作所
三菱HCキャピタル(株)
三菱商事テクノス (株)
ヤマザキマザック(株)

※出展メーカー・出展機種につきましては変更する可能性がございます。

工作機械

株式会社アマダマシナリー

バンドソーマシン SCH-25PC

遠誠株式会社

レーザーマーキング LF-30
レーザー溶接機 LCW-2000

オークマ株式会社

新世代 OSP-P500

株式会社岡本工作機械製作所

精密平面研削盤 PSG63SA1

キタムラ機械株式会社

横型マシニングセンタ Mycenter-HX250iG

コマツ産機株式会社

株式会社ジェイテクト

株式会社静岡鐵工所

CNCヒザ形フライス盤 AN-SRN

株式会社ソディック

高速ワイヤ放電加工機 VN400Q

大日金属工業株式会社

CNC旋盤 DL530×150

株式会社TAKISAWA
Nidec TAKISAWA

ニデックオーケーケー株式会社

立形マシニングセンタ VM/Rシリーズ

ニデックマシンツール株式会社

株式会社ナガセインテグレックス

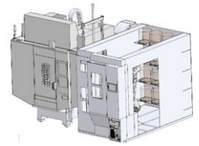
PALMARY MACHINERY CO.,LTD

万能工具研削盤 M-40

フジ産業株式会社

長尺NC加工機 FB-3000-20ATC-S

ブラザー工業株式会社

三和ロボティクス株式会社

パレット交換・自動化ロボット

株式会社光畑製作所

精密高速旋盤 HKM-430X800

ヤマザキマザック株式会社

5軸加工機VARIAXIS C-700

中村留精密工業株式会社

シングルタレット機 AS-200

三菱商事テクノス株式会社

アスペクトAM(3Dプリンタ)

株式会社ほんとうのこと

補助金申請支援、営業力強化支援

株式会社MAXET
MAXET Maximize your Asset Value
国内外への設備移設、工作・産業機械買取

三菱HCキャピタル株式会社
三菱HCキャピタル株式会社
工作機械スピードリース、ESGリース、プレイスリース

DX

株式会社Aiソリューションズ

CAD/CAM hyperMILL、OneCNC、Vericut

キャムタス株式会社

Speedy mill Next、たまごWin

ジェービーエムエンジニアリング株式会社

MASTERCAM2026 OCTOPUZ

株式会社ゼネテック

MasterCAM

タクテックス株式会社

CAD/CAMシステム SolidCAM

HEXAGON

EDGECAM,DESIGNER

自動化・省人化

石井ローラー製造株式会社

問題点
コンベアを停止させずに搬送物を一時的に保持したり、ストックする場合に使用するコンベアを探している。

解決案
アキュームローラーを使用し、コンベアを制作します。アキュームローラーにスプロケットを付け、チェン駆動させます。

チェン駆動アキュームローラー

株式会社キトー

問題点
建物の構造上天井クレーンが設置できない。作業場所のレイアウト変更が多いが、コスト面から何基もクレーンを設置できない。

解決案
今までにない移動キャスター付きの架台式ライトクレーンで、建物を利用することなく設置が可能。レイアウトに合わせて移動させることができるため、天井クレーンを入れるより、設置工数とコストを削減できます。

モバイルライトクレーン

シンフォニアテクノロジー株式会社

問題点
AGV、EV、自走式ロボットなどが増えて電動化されていく中でバッテリーを用いた駆動が増える。
その際電力消費をどこまで抑えられるかが大きなポイントになるが、従来の製品は駆動を伝達させたり止めることにも電力を消費してしまう。

解決案
シンフォニアのワンショットクラッチブレーキは、ON/OFFは瞬時の通電のみのため、バッテリー消費を大幅に削減できます。

ワンショットクラッチ・ブレーキ

象印チェンブロック株式会社

問題点
従来の押釦操作であれば、組み立て作業や治具交換、型合わせ作業が困難。

解決案
スライドグリップタイプの電気チェーンブロックは、固定グリップが縦形のため、片手でも無理なく自然な体勢でグリップを握ることができ、まるで吊り荷を直接持って動かしているようなダイレクトな操作感。組み立て作業や治具交換、型合わせ作業にオススメです。

スライドグリップ式電気チェーンブロック

テラスレーザー株式会社

問題点
金型の不具合対応に即応できず、補修のたびに時間とコストがかかり生産効率が低下している。

解決案
YWシリーズなら、誰でも簡単に高精度な溶接が可能。価格・品質・使いやすさを兼ね備えた一台です。

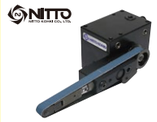
T-LASER

日東工器株式会社

問題点
研磨の工程を自動化したいけど、なかなかできない。細かい場所などの研削・研磨は自動機ではむずかしい。

解決案
ベルト幅10mmで、細かい研磨に対応。オフセットブラケット使用でR面研削が可能。給気は上面及び背面の2か所で可能。

B-10-RBT(自動機用ベルトン)



ハイウィン株式会社

問題点
限られたスペースで自動化を進めたい。

解決案
コンパクトで高機能設計の産業ロボット用電動グリッパを使用する。

電動グリッパ

長谷川工業株式会社

問題点
現在、地球温暖化が問題になっておりますが状況は好転していません。温室効果ガス（二酸化炭素）排出を減らす移動手段はないか?

解決案
YADEA史上初特定小型原動機付自転車の電動サイクルタイプの「TRP-01T」が誕生!パワフルかつバイクを彷彿とさせるデザイン。デュアルサスペンションで最高の乗り心地。

特定小型原動機付自転車電動サイクルタイプ TRP-01T

株式会社ピカ コーポレイション

問題点
足場を組む時間と労力がかかっていませんか?脚立での作業で危険を感じたことはありませんか?

解決案
昇降作業台でより安全に!より効率的に!組立・解体の手間を省き、操作に資格は必要ありません。

油圧マスト式昇降作業台EWA

マーテック株式会社

問題点
重量物の正確な重量を知りたいが、吊り荷に近づいて、荷重計の表示を確認するのは危険。

解決案
ラジオリンクプラスなら、1,000kg～500tまでの計測に対応、無線式で、正確な重量を手元で確認することが可能です。

ラジオリンクプラス(RLP2T5)

松本機械工業株式会社

問題点
モノづくり企業において、人材不足の問題や、働き方改革・残業時間の短縮への課題など、労働環境が日々変化してきています。企業を存続していくため、生産性向上、自動化を目指すものの、多品種少量生産なので実現しにくいとお悩みの企業様に、お勧めです。

解決案
Smart Terrace AIOを使用する。

Smart Terrace AIO

株式会社イノテック

問題点
工場内の切削工具を1カ所に集約、収納、在庫の一括管理を行う自動管理をしたい。

解決案
無人で在庫管理する工具キャビネットです。24時間無人管理で、各収納工具の発注点も設定できるため、在庫切れや緊急発注のリスクを防ぎます。

スマートツールキャビネット

三甲株式会社

問題点
パレット出荷の際、積載物の形状によっては、2段積みができないため、トラックへの輸送効率が悪くなる。

解決案
積載物の形状に関係なく、安定した段積み出荷が可能なため、輸送効率UP、運賃の削減に繋がります。

コンパレッターFシリーズ

株式会社スギヤス

問題点
モノの運搬作業は人が付きっきりとなり、お金を生まない無駄な搬送コストばかりを発生させてしまう。
重量物運搬に於いては、作業者負担も大きく、労災にも繋がりかねない。
複雑なAGVは扱いが難しく、誰でも簡単には触れない。また、重量級のAGVの導入コストは非常に高く、簡単には手をだすことができない。

解決案
搬送したい経路の床に磁気テープを貼るだけで無人搬送が可能!
ワンタッチ操作で、女性・高齢者問わず誰でも楽々・安全に操作可能!
AGVでは届きの低コストを実現!ABMを使用いただければ、搬送の悩みは簡単に解決できます!

デリバリーハンド ABM15

大有株式会社

問題点
ドラム缶、コンテナなどの様々なワークで中身の排出を安全に誰でも行えるようにしたい。

解決案
独自のノウハウで安全にワークを把持し、反転します。特殊ワークでも一品一様で設計製作します。

ハイリフト

株式会社東京精密

問題点
表面粗さ測定を手軽に行いたい。

解決案
ポータブル型の表面粗さ測定機なら測定レンジ設定不要で、手軽に測定可能。

表面粗さ測定機 HANDY SURF+

ニデックドライブテクノロジー株式会社

問題点
工場自動化に向け簡易的な無人搬送車を設計・製作したいが、駆動機の部品選定に時間がかかってしまう。

解決案
AGV駆動モジュールは「減速機(車輪)＋モータ＋ドライバ」の一式提案が可能です。工場自動化に向けた無人搬送車の設計・製作が簡単にできます。

AGV駆動モジュール(SV)

ハイテック精工株式会社

問題点
ワークの集積で人が介在している。

解決案
コンテナストッカを導入することで、スペース効率と製品集積の省人化が向上。

コンテナストッカ

花岡車輛株式会社

問題点
上下昇降作業の多い作業場における腰痛などの労災問題に対応したい。

解決案
常時一定の荷台高さを維持できるので腰痛対策に効果的です。

UDダンディレベラーシリーズ

ブルーム-ノボテスト株式会社

問題点
3次元測定機及び手動測定は機械からワークを外すため、修正加工の際に再芯出しを行わなければならない。

解決案
「フォームコントロールX」は機上で自由曲面形状の高精度な測定データが収集でき、修正加工と作業効率向上が可能となる。

TC50、TC52、Tc63-10、LC50-DIGILOG、Z-Nano、Z-pico

株式会社マイコール

問題点
工場内での巡回、回収、供給、搬送に多くの時間と人員を費やしていませんか?

解決案
人的作業をロボットが代行します。タッチパネルや専用ボタンで、いつでも、どこからでもロボットを呼び出します。

搬送ロボット、呼び出しベル

株式会社ミツトヨ

問題点
表面粗さ測定をもっと効率よく行いたい。

解決案
大きく見やすいカラーグラフィックLCDで、測定結果をその場で鮮明に確認可能。

粗さ測定機SJ-210

自動化・省人化

ユニパルス株式会社

問題点
重量物の精密な位置合わせや、加工機への材料のセットなど、体への負担の大きい重筋作業で困っている。

解決案
「電動バランサ ムーンリフタ」を使えば重いものも楽々搬送!誰でも安全な作業環境を実現します。

ムーンリフター

株式会社ROKAE精機

問題点
工場内の自動化を検討しているが、国産の協働ロボットは価格が高く、システムが高額になってしまう。

解決案
安全性、機能性と価格のバランスに優れ、産業用モード/協働モードが切り替え可能なROKAE精機のロボットを提案する。

レニショー株式会社

問題点
3次元測定器での検査時にワークの寸法が出ていないことが分かり、修正加工に戻ってしまうワークが多い。

解決案
無線信号伝達式プローブRMP60を活用し、仕上げ前のワークを計測、仕上げ時の追い込み量を管理することで、仕上げ後の寸法をコントロールする。

工作機械タッチプローブ

カーボンニュートラル

株式会社アイキュウ

問題点
①カーボンニュートラルを推進したい②電気代を安くしたい③蛍光灯や水銀灯が入手しずらい④電気工事の値段を色々比較したい

解決案
①同社専門技術者が電気料金やCO2削減のための具体的なご提案をさせて頂きます②LED照明に変えることで電気料金が半分以下になります。③LED照明は約10年間交換不要ですので買い替えの必要がありません。④低圧・高圧共にお値打ち価格でご提供します。

LED蛍光灯 18W-A2000、高天井用LED CS-400-50DT、LED投光器 TL-50EW

アマノ株式会社

問題点
人材不足で、工場の清掃に人をさばけない。

解決案
ハピボットは、AIによる高度な自動走行で自動で床の洗浄を行います。遠隔で稼働状況を確認、清掃ルートの変更なども可能です。

AI搭載ロボット洗浄機 HAPiiBOT

岩本工業株式会社

問題点
●切削液補充に手間がかかる。
●切削液補充を自動化したい。
●濃度を安定させ油剤コストを抑えたい。

解決案
複数台の工作機械に切削液を自動で供給できる、切削液自動供給装置「楽～ラント」なら、切削液の作成・運搬・供給を完全無人化できます。

切削液自動供給装置「楽～ラント ICS-3200」

SMC株式会社

問題点
従来のブローガンは
●手首が疲れる
●作業時間が長い
●空気消費量が多い
●取りにくいゴミがある

解決案
インパクトブローガンは
●ブローガンを振る必要なし
●空気消費量85%削減（0.5MPa時）
●作業時間90%削減
●高いピーク圧で効率的に除塵

インパクトブローガン IBG1シリーズ

株式会社オーデン

問題点
集塵機が付いているのにエアコンが汚れる。床が油で滑る。工場内が霞んでいる。
あるいは工作機械等に集塵機を付けられない。

解決案
オーデンの広域集塵方式は、工場建屋内に飛散・滞留したミスト・粉塵・溶接ヒュームを気流の流れを作って捕集する集塵方式です。工場建屋内の全体をクリーンな環境にして、作業者の健康被害防止や働き方改革のお役に立ちます。

広域型空気清浄機HG311

株式会社カネカ

問題点
目視検査で不良の見逃しが減らない、反射が強いためワークが見づらい、眩しさで目が疲れる、検査に時間がかかる、などの課題を抱えている。

解決案
拡散度の高い有機EL照明でワーク表面の反射を抑え、キズなどの不良の発見がしやすくなる。また、検査員の目の負担を低減します。

OLEDベースライト

草川工業株式会社

問題点
清掃には洗剤や使い捨てウエスが大量に使用され、環境負荷がかかる上に高コストである。

解決案
水だけで汚れを落とせるクロスにより、化学洗剤使用量やウエス廃棄量を削減。持続可能な社会づくりに貢献。

ファイバークロスEthical Series

株式会社コスメック

問題点
通常、製造設備用の機器は動力源（電力、エア圧、油圧）を使うため、コンプレッサ等の動力発生装置も必要となる。

解決案
スマートシリーズは動力源を選ばず、メカニカル機構でも動作が可能なため、自動化が促進できるだけでなくカーボンニュートラルへの対応も可能です。

スマートシリーズ

アネスト岩田株式会社

問題点
音がうるさい。振動が激しい。スペースがない。コンプレッサの置き場所、周囲環境に関する問題は永遠不滅です。

解決案
圧倒的な静かさ。圧倒的な低振動。場所を選ばず設置可能。極上(Prime)コンプレッサは事務所・生産ライン・など分散設置に最適です。

オイルフリースクロールコンプレッサ Primeシリーズ SLP-22EFPD

和泉産業株式会社

問題点
クーラントに溜まるスラッジを回収したいが、スラッジが目詰まり・すり抜けてしまい思うように回収できない。

解決案
従来のエア吸引によるストレーナの回収方式に加え小型マグセパを搭載することで鋳物ヘドロや研削盤からの磁性体微細スラッジも確実に回収します。

スラッジ回収装置SV-アルファMAG、スラッジ・浮上油回収装置SV-アルファMM

永進テクノ株式会社

問題点
クーラントや洗浄液の汚れが原因で、詰まり・加工不良・清掃負担が絶えない…。

解決案
工事不要で簡単に使える回収装置で、油分やスラッジを回収。液管理の負担を減らし、トラブルを予防保全。

浮遊物・浮上油回収装置

SDG株式会社

問題点
設備の移設や複雑なダクト配管など現在の設備が把握できていない。

解決案
ちょこっとエンジニアリングで現在の工場内設備・複雑なダクト配管などを3Dレーザースキャナーの技術（測量）により図面化します。

ちょこっとエンジニアリング

オリオン機械株式会社

問題点
●精密測定時に環境温度差により測定精度が不安定になる。
●高精度な空調機は導入しているが電気代が気になる。

解決案
高精度で省エネ性の高いオリオン空調機PAPシリーズを使用する。

プレジジョンエアプロセッサPAP10C、プレジジョンエアプロセッサPAP03C

有限会社ガリュー

問題点
生産ラインの除塵・水切りの工程でのエア消費量が激しく電気代がかさんでしまう。

解決案
従来のエアブローノズルを小型化し、生産ラインへ組み込みやすくなったラインプラスターを使用してエア消費量を削減する。

ラインプラスター

ケルヒャージャパン株式会社

問題点
オイルミストで汚れた床面をモップ清掃しているが、大変な割にはあまり脱脂できていない。

解決案
床洗浄機でより簡単に、より綺麗に、より効率よく清掃。

床洗浄機 BD43/25 C BP

コベルコ・コンプレッサ株式会社

問題点
エア消費量に対して、オーバースペックのコンプレッサを使用してはいませんか?

解決案
コベルコの省エネ診断で、最適なコンプレッサをチェック!電気代を削減しましょう。

給油式スクリュコンプレッサKobelion VSシリーズ

カーボンニュートラル

蔵王産業株式会社

問題点
広範囲の床洗浄に労力がかかっている。

解決案
洗浄幅730mm、バッテリー式のスクラブメイトなら、早く簡単に床洗浄が可能。
スクラブメイト MMg730 Plus

株式会社佐藤商事

問題点
工場が広すぎてエア漏れが何処で起きているか分からない。工場が休みの時に人海戦術でエア漏れ箇所を捜しているが、もっと効率よく発見したい。

解決案
超音波カメラを使用することで、カメラを向けるだけで、エア漏れ箇所を瞬時に発見できる。誰でも簡単に使用できるので、知識が無い人も直ぐに使うことができる。工場稼働中でも発見することができる。
超音波カメラAI56、工業用内視鏡X2000

産機テクノス株式会社

問題点
工作機械クーラントタンクや洗浄機タンク内では、上部には浮上油・浮遊スラッジが、下部には沈殿したスラッジが堆積しており、ワークの加工品質、洗浄度や作業環境に悪影響を及ぼしている。これらの、コンタミは、既存のインラインフィルターやマグセパだけでは、なかなか取りきれない。

解決案
浮上油・浮遊スラッジは、高機能浮上油回収装置「ミニモアムーブ」で、下に溜まったスラッジは簡易水切り機能付きのスラッジ回収装置「スラッジバキューマー」で、簡単に除去できます。お試し下さい。
ミニモアムーブ

株式会社シー・エス・シー

問題点
圧縮空気周辺設備のコストを削減したい。

解決案
互換エレメントでエア性能向上+コスト削減を実現します！
オメガエア、パルサールブ

株式会社シービーテック

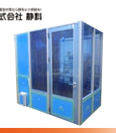
問題点
乾式集塵機のフィルタは洗浄できることを知らないユーザーが多数であり、使い捨てをしていることが非常に多い。

解決案
従来使い捨てられている乾式集塵フィルタを洗浄し、再利用可能にします。複数回の洗浄が可能であることから、ランニングコストの低減、廃棄物の減少につながります。
集塵機フィルタ洗浄リユースシステム

株式会社静科

問題点
工場内外、機械の防音をしたいのだが、作業性を落とさずに環境改善する方法はないだろうか?

解決案
防音パネルー人静タイプAなら、薄型軽量で不燃認定を取得しているので、環境の制限を受けずに設置できます。また、加工もできるので、形状が複雑な現場でも対応可能です。
防音パネルー人静タイプA



JOHNAN株式会社

問題点
コンプレッサドレン水を産廃処理している。処理コストを削減したい。

解決案
ドレン処理装置「ドレントーレ」を導入することで処理コストを大幅に削減します。
ドレン処理装置 ドレントーレ

株式会社セキュリティデザイン

問題点
クーラントの噴射により
●ワークの進捗状況が視認できない
●不具合や故障前の予兆などを発見できない

解決案
機械内にエアウォッシャーカメラを設置して内部を見える化できます。空気の力で常時水滴を吹き飛ばしクリアな映像出力を実現します。
エアウォッシャーカメラ

ダイキンHVACソリューション東海株式会社

問題点
便利で安全な暖房機はないか。

解決案
現場での使い勝手に配慮した設計のセラムヒートを使用する。
遠赤外線暖房機 セラムヒート

株式会社タブチ

問題点
エア漏れに悩んでいる。錆を止めたい。エア配管工事に時間がかかる。配管経路により機器設置に制約がかかってしまう。

解決案
軽く、曲げられる管を使用することで、エア漏れを低減し、錆の無いクリーンなエアを供給。施工時間が大幅に短縮できます。配管のレイアウト変更が簡単に行えます。
ライトエアー

株式会社鶴見製作所

問題点
排水用ポンプの異物詰まりに困っている。

解決案
ノンクログ羽根車装備のスマッシュポンプを使用すれば、汚水・汚物を効率よく移送することが可能です。
ノンクログ型スマッシュポンプ 80BN43.7

東浜商事株式会社

問題点
水・油などの液体を使用せずに機器を異常加熱から守りたい。また、切削刃物の刃先などの冷却を行いたい。

解決案
コンプレッサの圧縮エアのみで、冷風を発生させるエアークーラーを使用し、熱害によるトラブル等を未然に防ぐことができます。
エアークーラー

株式会社トルネックス

問題点
工場・施設内の防虫・異物混入対策をしたい。

解決案
トルネックスのエアーカーテンがフマキラー社の業務用忌避剤ウルトラベープPROの有効成分を風に乗せて開口部に行き渡らせて防虫します。
防虫カーテン

日本クランツレ株式会社

問題点
●電気式バキュームの故障が多い。
●エア式バキュームの吸引が弱い。
●微粉塵に対応しない。

解決案
高効率で高性能フィルタ搭載のエアバキュームAC65を使用する。
新型エア式バキュームAC65

日本レヂボン株式会社

問題点
普段の切る・削る・磨くの作業において作業効率を上げたい。

解決案
改良を重ねたレヂボン製品にて作業効率化を実現し、トータルコストダウンにつながります。
飛騨の匠

日本濾過工業株式会社

問題点
作動油・潤滑油の劣化により、工作機械やプレス機、エアコンプレッサが故障する。電磁弁や油圧ポンプの修理費が高い。オーバーホール費用が高額。突発故障による損失が大きい。

解決案
先進のフィルトレーション技術「ミラクルボーイ」で、オイルの汚染度と水分を新油レベルに維持。特許技術の酸化スラッジ除去機能により粘度も維持。自動車・電力・重工業界で25年間以上オイル無交換等実績多数。
ミラクルボーイ SRC-411-12V

株式会社ハーテック・ミワ

問題点
工場で複数台のコンプレッサの稼働状況を把握したい。

解決案
コンプレッサの稼働状況の把握のみならず、個別の特性に合わせたグループ分別を行い、起動順序、停止順序を自由な組み合わせにて設定可能な、MIWAエコノシステムを使用する。
MIWAエコノシステムビクトリーII MEW-H8

株式会社ハタヤリミテッド

問題点
水銀灯・白熱灯を使用しているユーザーで消費電力を抑えたい、工事費用を抑えたい。

解決案
LEF-N2005KDは容易に設置できます。水銀灯等に比べ、消費電力をおさえることが可能です。
200W型軽便LED投光器 LEF-N2005KD

有限会社ハヤック

問題点
電気代を削減したい。
室内が夏は暑く、冬は寒い。
建物の劣化が見えるが修繕が必要か分からない。
建物の資産価値を維持したい。

解決案
工場・倉庫のご担当者様が抱える様々なお悩みに対応すべく、幅広い工事メニューを取り揃えています。高耐久塗装や防水工事などの大規模工事から小工事まで承っております。
工場・倉庫の改修工事

株式会社フクハラ

問題点
給油式エアコンプレッサから排出されるドレンには、油分が混入しているためそのまま下水に放流することができない。

解決案
ドレンデストロイヤーに搭載される特殊フィルタで、油分を吸着除去し5ppm以下の清水にします。
ドレンデストロイヤー

フルタ電機株式会社

問題点
コンプレッサを使用しての連続エアブローには下記の問題点があります。
①電機代が高い。工場エアの約8割がエアブローに使われている　②定期メンテナンスが必要　③音がうるさい　④設置工事が大掛かり　⑤エアの中に水と油が含まれる

解決案
コンプレスCLB153を使用すると簡単に解決します
①5.5kwコンプレッサ→1.5kwコンプレスで同じ衝突力で電気代が安い(約年間40万円程度削減可能)
②定期メンテナンス必要なし　③低騒音65.5dB
④配管が簡単　⑤水も油も含まれない
コンプレス CLB153

株式会社ブンリ

問題点
クーラント液の腐敗、交液頻度が多く、特に夏場は臭いがきつい。
部品交換などのメンテナンスに手間がかかる。

解決案
独自の機構により物理的に油を回収!ベルトタイプより7倍回収能力が高く、ベルト切れがなくメンテナンス性抜群です。洗浄機に最適です。
チェーンバケットスキマーCBS

カーボンニュートラル

株式会社マシンソル

問題点
冷却塔の清掃や、工場配管及び機械配管のスケールの詰まりで困っている。

解決案
スケール除去剤などの薬品を使用せず、電解技術を用いてスケールを自動除去します。
スケール自動除去装置

機械加工

株式会社アイゼン

問題点
工程内検査においてねじの深さを検査する場合、ねじプラグゲージとノギスの両方を用いて測定しているため、検査に時間がかかる。

解決案
ねじプラグゲージに目盛り付きの切り欠きスリーブをつけることで挿入するだけでかんたんにねじの深さを確認できるようにしました。検査時間が半分に短縮できます。
ワンウェイネジ(SPO)、ねじ深さゲージ(SPD)、ボールゲージ(PLB)

愛知産業株式会社

問題点
5軸加工での作業プロセスを自動化したいが、パレットプールのスペース確保が困難・パレチェン付き設備の投資が必要・後付けではI/F、エア接続に問題がある。

解決案
ハウベックスで自動化すれば、ワークをATCマガジンに格納するので主軸でワークを運用でき、I/F、エアの接続が不要です。
LANG社ハウベックス

旭金属工業株式会社

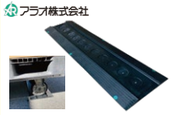
問題点
従来の六角棒レンチ用ハンドルは差込穴径が1サイズしかなく、ガタがあり作業中に外れることがあった。

解決案
6・8・10mmの六角棒レンチに対応する3つの差し込み穴を有する独自形状のハンドルを考案しました。
補助ハンドル付六角棒レンチセット AQHS920

アラオ株式会社

問題点
積み込み作業中に台車が暴走、接触事故が発生。台車・カゴ車の置き位置が決まっておらず整理整頓ができていない。

解決案
置くだけで車輪の固定が可能、自然暴走を防止します。台車・カゴ車置き場を作り、場内の整理整頓・美観・安全対策に繋がります。
キャスターピットAR-1519



株式会社アルプスツール

問題点
剛性・精度がでない。機械停止時間が長い。工具の集約問題などを解消したい。

解決案
ALPS CAPTOは複合加工(MTA)・CNC旋盤などに最適な2面拘束カップリングで高精度・高能率加工のお役に立ちます。
ALPS CAPTO ツーリングシステム

イスカルジャパン株式会社

問題点
負荷変動の厳しい断続切削において高能率加工を実現するカッターはないか?

解決案
高剛性ダブテイルクランプ構造(浮き上がりやビビリを防止)と分厚いチップを採用することで、工具剛性を上げ切削条件アップを可能とする高精度90°肩削りカッターNEODOを使用する。
NEO Do 両面8コーナー90°カッター

株式会社イズミコーポレーション

問題点
マシニング加工にて、ワークの種類が変わる度に治具やバイスの載せ替え、段取り替えをしなければならない。

解決案
汎用性に優れた高精度セレーション付治具バイス「ディベンドバイス　PSSシリーズ」を活用する。
ディベンドバイス(PSS-5500F)、エアーメカロックバイス(AMV-1005W)、配管レスバキュームクランプ(IVR-3201,V1-B)

株式会社イチネンケミカルズ

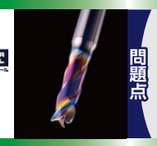
問題点
可燃性パーツクリーナーによる引火事故や消防法による保管量の制限がある。

解決案
不燃性パーツクリーナーを使用することで、燃える心配が無く、危険物ではないので保管の制限がなくなる。
不燃性パーツクリーナー

株式会社イワタツール

問題点
●加工時間を短縮したい
●機械のマガジン数が足りない
●工具管理が大変
●切り粉トラブルがよく起こる

解決案
ヘリカル穴加工の性能を大幅に向上
●従来の5～15倍の速さ
●1本で複数の加工に使用可能
●切り粉を効率的に排出
●待望の鉄・ステンレス用登場
ドリルミル



INSIZE

問題点
あらゆる測定に、高精度の国内製品を使用しているため、コストがかかりすぎている。

解決案
一定の精度が出る海外製のINSIZEを使用する。過剰品質を避け、コストダウンが可能。
測定機器各種

WEN

問題点
金属・ガラスなどへの刻字を行っているが、回転式のため書きづらい。または、電気式のペンを使用しているが出力が弱く書きづらい。

解決案
エア式WENマーキングペンを使用し、誰でもボールペン感覚で簡単に刻字ができる。
マーキングペン

NKワークス株式会社

問題点
複合加工機を導入したのに工程集約ができない。薄肉ワークにひずみが発生してしまう。ジョー製作が頻繁でコストがかさむ。毎回のワークの位置出しに時間がかかる。などの悩みがある。

解決案
HWR社の補正機能付き4つ爪チャック・振り子クランプシステムは工作機械における全てのクランプ作業に適したフレキシブルなチャックです。変形しやすい部品のクランプや円形、四角形、異形部品のクランプを1台の機器で実現します。
HWR社 補正機能付き4つ爪チャック、振り子式クランプシステム

エヌティーツール株式会社

問題点
旋盤の外径加工を行う際、切り粉がワークへ巻き付く。ワークへの傷、切り粉除去の手間が発生する問題。

解決案
複合旋盤用ブーストマスターを使用することで、増圧したクーラントを吐出し加工中に切り粉を分断する。
ブーストマスター

株式会社エヌピーケイ

問題点
機械周辺に金属切り粉・おがくず等が散乱しており危険。また見た目にも不衛生。時々ダスターで飛ばしているが、後での掃除が必要なため、二度手間をかけている。

解決案
エアダスタの代わりにバキューム式クリーナ『JAC-3』を使用し、掃除を行う。またJAC-Pとの組合せで切削油も同時に吸引可能です。
クリーナー(JAC-3)、ノッカー(MGK-30A)、エアーソー(TS-05)

エムーゲ・フランケン株式会社

問題点
●鋼、ステンレス、鋳物など様々な被削材を1本のタップで加工したい。
●カケや折損が頻発し加工能率が上がらない。

解決案
独自のコーティング「GLT-1」で幅広い被削材に対応。靭性に優れたコバルト溶解ハイスでカケ、折損のトラブルを改善します。
JP-Multi プラス タップシリーズ

株式会社MSTコーポレーション

問題点
ホルダの焼きばめ作業を平準化したい。

解決案
誰でも簡単に焼きばめ作業が可能なヒートロボを使用する。300℃の低温焼きばめで、ホルダを傷めません。
焼きばめ装置ヒートロボ HRD-01S

MCT

問題点
超硬ロータリーバーのコストを削減したい。

解決案
切削能力が高く、長寿命。種類も豊富で低価格のMCT超硬ロータリーバーを使用する。
超硬ロータリーバー

株式会社オーツカ光学

問題点
止まり穴、公差穴、小径穴、深溝等の加工後の検査の時、穴や溝の中に照明の光が届かず見辛くて不良を見逃してしまう。

解決案
視線と照明の光軸を一つにした、同軸照明拡大鏡サーフライトシリーズや、LED穴・溝・内面検査ルーペポアルーペシリーズを使用する。
LED照明拡大鏡

機械加工

カトウ工機株式会社

問題点
マシニングセンタでワーク加工後、バリ取り加工もしたいが、良い方法はないだろうか?

解決案
工具先端軸が全方向に5°傾動するので、ワークの輪郭に追従させてバリを除去できるバリ取りホルダを使用する。

バリ取りホルダDBR7-P

カネテック株式会社

問題点
電磁チャック使用の際、常時通電を行う必要があるため、電源コードが邪魔になる。
また、給電が停止すると、即時ワークが外れてしまう。電磁チャックは、コイル自己発熱により、精度変位が起きる。

解決案
常時通電する必要がなく、吸着操作(通電)を行った後、電源ケーブルを離脱させることができ、電源ケーブルが邪魔にならない。吸着後は、釈放操作(通電)をしない限り、給電が停止してもワークが外れない。

永電磁チャック EP-Q

ギガ・セレクション

問題点
特注生爪をよく使用するが、納期がかかるしコストが高い。

解決案
各メーカー対応、形状・サイズ・材質のラインアップが豊富な生爪を即納・低価格でラインアップ。

生爪

ギガ・セレクション-リミテッド

問題点
超硬切削工具を使いたいが、値段が高く導入しづらい…。

解決案
高品位の超硬母材・コーティング+ユニークな設計で高品質を保証。リーズナブルな価格設定で、刀具費の削減も実現可能です。

エンドミル・超硬ドリル

株式会社ギケン

問題点
樹脂から耐熱合金まで、薄物、斜め、曲面、クロス穴量産高速穿孔、すべてのバリを無くしたい。

解決案
様々な加工に応じたゼロバリをラインアップしています。ゼロバリシリーズで全てのバリ問題を解決します。

ゼロバリシリーズ

株式会社北川鉄工所

問題点
30番M/Cで大型ワークを5軸機同様に加工したい。

解決案
RKT500／600シリーズは、ローラギヤカム機構により長期間安定した精度を維持できます。

RKT500/600シリーズ

株式会社鬼頭精器製作所

問題点
複合旋盤用回転工具をお使いのユーザー様向け修理サービスです。工場内でお使いの回転工具で精度が悪い、製品公差不良が多いなどの不具合でお困りのユーザー様、ぜひご相談下さい。

解決案
お預かりした修理品の分解・洗浄を行い、不具合の原因を調査します。特定した原因を取り除き、再組立再調整を行うことにより、新品同様の精度を取り戻すことが可能です。

複合旋盤用回転工具修理サービス

京セラインダストリアルツールズ株式会社

問題点
金属加工現場では効率化や安全性・環境対応、製造業では効率化や安全性、環境対応、作業負担やコスト増加が深刻な課題となっている。

解決案
金属加工の現場で求められる高出力・軽量・高耐久を兼ね備えた次世代電動工具が登場!作業効率を大幅に向上させ、長時間作業の負担も軽減。

コントローラーLC2010

共立精機株式会社

問題点
刃具測定の無人化で機械の稼働時間を向上させたい。

解決案
ツール着脱、刃具交換、テーパ清掃、ツール総重量の測定まですべて無人化できる、自動ツール交換「ツールプリセッタ」を使用する。工具管理は、ツールマネージャで一括管理可能。

ツールプリセッタ EZ-4030N

クランプテック

問題点
国産メーカーのクランプ機器はイニシャルコストが高い。

解決案
品質が安定している安価な海外製品を使用することでコストダウンに繋がります。

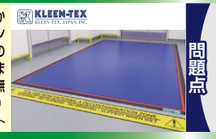
トグルクランプ

クリーンテックス・ジャパン株式会社

問題点
●クリーンルーム内にウイルスや汚染物質を持ち込む恐れがある。●吸着マット(スティッキーマット)はめくるのに手間がかかるし、ゴミが出る●毎日使用するものでコストが積みあがる●しっかりとしたコンタミ対策を行いたい。(どの程度できているのか不安、不明)

解決案
●モップと水で簡単メンテナンス。しっかりと汚染物質を捕集かつ簡単メンテナンス●マットの上を6歩歩くだけで靴底の99.9%の汚染物質、ウイルスを除去します●3年以上の使用期間、1年に1回の無償点検を行います(品質レポートも提出)

Dycem コンタミネーションマット



株式会社小森安全機研究所

問題点
工場の自動化において、安全柵に囲まれた産業用ロボットは一見安全に見えるものの、条件によっては作業者の案内柵居残りが発生する。作業者が居残った状況でロボットを誤作動させると重大な労働災害に繋がる。

解決案
安全柵内居残りの労働災害対策として、世界初の3Dレーダーセンサ「SRD」を使用する。

3Dレーダーセンサ-SRDシステム S201A-W、人体検出AIカメラ KAG-02

株式会社サイバーRC

問題点
工具購入費用、社外再研磨費用が多くかかっている。使用後の工具を破棄している。

解決案
ドリル、エンドミル、タップ、リーマを含め15種類の切削工具の研削が1台で可能です。自動工具研削盤として、抜群の操作性と豊富なデータ保存量により、誰が操作しても同じ精度の工具再現が可能となります。

GriStar Multi Evolution

嵯峨電機工業株式会社

問題点
●目視検査で見つけたいキズがよく見えない。
●若手を育てるのが大変(ベテランと若手の認識の共有が難しい)。
●検査作業者の目の負担が大きい。

解決案
高演色LEDを使用することで、ワークが見やすくなります。またワークの光の反射具合や眼の感度に応じて見やすい明るさに簡単に調整することが可能です。

目視検査用高出力LEDライト

株式会社三共製作所

問題点
小型MCで複雑・大型ワークの加工がしたい。変種変量生産を効率的に実現したい。

解決案
大型・重量物の簡単段取り替えが可能です。MC側面からパレット交換を行う構成により、正面からのアクセスが可能になります。

パレットマスターSPM400

サンドビック株式会社

問題点
ビビリの発生により、加工面悪化や工具寿命が悪化する。またビビリを抑えようと加工条件を下げると加工時間が長くなる。

解決案
完全不等ピッチ、完全不等リードのWhisperKutTMテクノロジーを採用。優れた安定性と耐ビビリの安定加工が可能に。

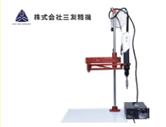
CoroMill® Dura

株式会社三友精機

問題点
ベテラン作業員にヘリサート挿入作業を頼っている。誰でも簡単に作業できるようにしたいがどうすればいいか。

解決案
ヘリサート挿入工具とカウンター機能搭載の電動ドライバー、3軸方向に操作可能な垂直アームのセットで、誰でも失敗せずにヘリサート作業が可能になります。

SANYU INSERT SYSTEM、ダングレス非接触送入機(参考出品)、シンプルナッシャー、ヤマトピアッシャー



株式会社ジーベックテクノロジー

問題点
バリ取りにおける以下の問題を解決したい。
●コスト　●品質
●加工時間
●歩留まり等の効率
●労働環境　等

解決案
表面はセラミックブラシ、ドリル等の穴はプログラム不要のXEBEC裏バリカッター&パス。優れたツールとノウハウで最適なバリ取りを提案。

XEBECブラシ

株式会社シオン

問題点
工場のベタベタ汚れ、悪臭、手あれ、オイルミストなど、『働く環境』を改善したい。洗浄不良を減らしたい。洗浄時間を短縮したい。

解決案
ナノキューブシリーズは油に代わる潤滑成分として「ナノカーボン分散液」を使用した、水のようにサラサラな性状の水溶性切削・研削液です。「ナノキューブ」なら、工場の「働く環境」を改善できます。ベタつきがないので、洗浄工程の簡素化や、洗浄後の塗装・メッキ・溶接工程での不良率削減を実現できます。

ナノキューブ STS-4N改

しめ太郎

問題点
ソフトな荷物もハードな荷物も相手を選ばずしっかりホールドできる安価な荷締具はないか?

解決案
しめ太郎はトラック輸送時の荷崩れ防止や、集積された資材の倒壊防止の際に最適です。荷物の角によるベルトの損傷・磨耗を防止するための保護コーナーなどもご準備しています。

ベルトラッシング

住友電気工業株式会社

問題点
生産性に大きく関わる工具交換の短縮と、作業者の安全性向上のための作業簡易化が求められている。

解決案
ヘッド交換式クイックチェンジホルダAPM型にて交換時間の短縮と生産性向上に寄与します。

クイックチェンジホルダーAPM

スリーアールソリューション株式会社

問題点
●ピント調節が難しいため作業者によって観察レベルにばらつきが出る。
●画質が良くないためワークを鮮明に撮影できない。

解決案
高速オートフォーカス機能搭載でワンタッチで誰でも簡単に使える3R-MSBTVTYを使用する。

高速オートフォーカスマイクロスコープ 3R-MSBTVTY

機械加工

株式会社全晴

問題点
簡単に直角度を測れる測定器を探している。

解決案
ダイヤルゲージをスライドさせることで直角度を測ることができる直角度測定器を使用する。

同心度測定機、直角度測定機(TK-S001)、隙間測定機(HE-HAD01)

大昭和精機株式会社

問題点
突き出しが長い加工でのビビリによって「表面粗さの低下」「加工寸法の不良」「工具寿命の低下」が発生。

解決案
内部に設けた特殊防振機構によりビビリ振動を瞬時に減衰。突き出しが長い加工での高速・高能率加工を実現。

スマートダンパー

株式会社谷テック

問題点
従来のメタルソー切断機で高硬度材や調質鋼を切断する際は切断時間が遅い、切断寿命が短い等の問題が発生し加工効率が悪かった。

解決案
クランプ～切断まで1サイクルを自動で作動するTMC-315ACなら量産作業に最適です。

メタルソー切断機

WSE

問題点
ロボットできれいにバリ取りができない。

解決案
スピンドルが角度を変えずそのまま横へ平行移動できるWSE社のホルダを利用する。

バリ取りロボット用スピンドル&ホルダ

株式会社タンガロイ

問題点
複数種類の工具の管理が俗人化しており、整理が行き届いていない。在庫切れや紛失が起きる。

解決案
工具管理システムMatrixなら、保管場所が一目瞭然。探し回る時間も省けます。自動発注アラームで、在庫切れの心配もありません。

工具管理システム(Matrix)、最新高生産性切削工具(ADDFORCE製品

中発販売株式会社

問題点
安全対策の際、規制線設置の手間や、設置機材置き場の確保に手間取る。

解決案
コンパクトであり、長ストローク(最大12m)なバリアリール!設置も簡単で、これ1台で問題解消!

バリアリール

津田駒工業株式会社

問題点
5軸機を購入せず初期費用をおさえて、5面加工ができないか?

解決案
NC傾斜円テーブルTWAシリーズなら、ワンチャッキングで5面加工が可能。安定した段取り・加工精度が実現できます。

NC傾斜円テーブルTWA-130

株式会社ティーテック

問題点
切削工具の摩耗状況確認を各作業者が行うため、使用継続の判断に個人差が発生し、工具管理が曖昧になる。

解決案
工具観察台HORUSは、PCに接続したCCDカメラで観ることで、刃先状態の画像共有と摩耗量の測定により、工具管理の定量化が促進します。

工具観察台TOD-01、TOD-02、工具測定装置TI-0220

帝国チャック株式会社

問題点
もっと高さの低いチャックがあれば機械サイズを小さくできて、工場スペース、購入価格、ランニングコストを下げられるのだが。

解決案
新作チャックでクリアランスを確保します。

極薄ダイヤフラムチャック

株式会社東陽(長野県)

問題点
各材質の面取り加工に対応する工具を探している。

解決案
特許の右刃左ネジレ形状で長寿命で良質な面取り加工が可能です。

超硬ウラ面取りカッター(BCシリーズ)

トーチョーマーキングシステムズ株式会社

問題点
毎日の刻印作業が大変で特定の人しか刻印作業ができず、ミスも多く出て困っているので標準化したい。

解決案
オール電化のドット式刻印機「MarkinBOX」を使用すれば、男女問わず誰でも簡単綺麗に刻印作業ができます!

デジタル式手打刻印「Patmark」/「MarkinBOX」

株式会社ナベヤ

問題点
測定工程が停滞しているせいで、生産効率が上がらない。

解決案
アルミ製測定用バイスは、かんたん操作で測定時間を短縮します。付属のピンの位置変更で、様々な形のワークに対応可能です。

測定用バイス

ニシガキ工業株式会社

問題点
ドリ研の部品点数が多く、現場でよく紛失する。限られた人しか使いこなせない。

解決案
ドリ研X26は、従来品よりも部品点数が少なく、差し込むだけでどなたでも簡単に研磨できます。

ドリ研 X26

日鋼YPK商事株式会社

問題点
薄物ワークの加工で歪みが出る。

解決案
MACチャックなら弱い把握力での切削が可能になります!

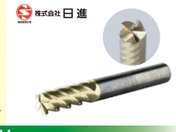
MACチャック

株式会社日進

問題点
難削材の加工において、加工単価が下がっている昨今、生産効率の向上つまり加工条件の向上と製品の精度安定性は各企業の急務です。同社の工具は難削材加工業界の常識に挑戦します。

解決案
通常の市販エンドミルと比較し、2~3倍の加工送り条件かつ重切削で加工できます。そのため多客様は加工時間を大幅に削減できるため、生産コストの見直しに大きく影響を与えることができます。また剛性が抜群に良く、倒れ精度等の公差の安定性能も高くなっています。

荒・中仕上げ加工用エンドミルSPWFシリーズ



日本ヴィジョン・エンジニアリング株式会社

問題点
接眼レンズでの検査は、姿勢が悪くなる。肩が凝る。目が疲れる。

解決案
接眼レンズの無い3D顕微鏡により全て解決します。3D映像が前面に出るため楽な姿勢で検査が可能です。

マンティスコンパクト

日本オートマチックマシン株式会社

問題点
従来のワイヤーカットバイスでは口開きが最大150mmで、ワークサイズが口開きを超える場合は段取りに時間がかかる。

解決案
最大口開きの210mmのラインアップが増えたことで段取り不要になります。

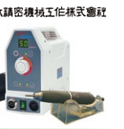
精密ワイヤーナットバイス

日本精密機械工作株式会社

問題点
リューターを長時間使用しているが、騒音や振動による作業ストレスでつらい。

解決案
ブラシレス仕様のリューターベグラLB-50なら静音低振動なので作業ストレスが大きく軽減されます。

リューターベグラLB-50



ノガ・ウォーターズ株式会社

問題点
マシニングセンタでφ1.6mmからφ15mmくらいの小径ドリル加工後、表面・裏面の面取りと、バリ取り加工まで自動化したいが、良い方法はないだろうか。

解決案
裏座ぐりミニチャンファーなら、ミリング・バリ取り・表・裏面取りまで自動化に対応できます。

裏座グリミニチャンファー

バーテックス

問題点
国産メーカーの機械周辺機器はイニシャルコストが高い。

解決案
品質が安定している安価な海外製品を使用することでコストダウンに繋がります。

機械周辺機器

バウアーズ社

問題点
工作機械で内径ねじを加工後に限界ねじゲージで合否判定しているが、不可と判定された場合も数値を得られず、何度もねじ検査を繰り返しながら憤重に加工する必要があり時間がかかる。

解決案
バウアーズ社のゲージはねじ寸法を数値化できるため、必要な追加工の数値を簡単に求めることができ、ねじ生産を効率化できます。

ねじ寸法測定ゲージ

BIAX

問題点
バリ取り作業を自動化させたいが、バリの大きさにバラつきがあるため精度の高い自動化が難しい。

解決案
高剛性で高精度なフローティング機構つきBIAXエア・スピンドルを使用する。

バリ取りロボット用エアスピンドル

機械加工

株式会社パル

問題点
クーラント液中の微細なごみを取り除くにはどうしたらいいか。

解決案
強力なマグネットフィルタを使用したマイクロマグで、1μ以下の微細スラッジを徹底除去。

マイクロマグ

フェナードライブズ

問題点
Vベルトを使用しているが、水・油・粉塵などで寿命が短い。交換時は機械をばらす手間がかかり、在庫管理も大変。

解決案
悪環境でも寿命が長く、長さ調整可能で交換も簡単な、リンク式Vベルトを使用する。

リンク式Vベルト

株式会社プライオリティ

問題点
ワークにキズを付けずに微細微小バリのみ除去したいが良い方法はないだろうか。

解決案
磁性ピンメディアと洗浄液で微細・微小バリを除去できる磁気研磨機を使用する。

高性能磁気研磨機プリティック

プロテクトエア社

問題点
圧縮空気には思わぬ事故を招くリスクがあります。

解決案
●エア・ヒューズを使用し、ホースのバースト時の危険を回避する
●ツールの残圧解放機能をもった機器を使い、残圧による誤作動を防止する
●ツールレグを使用し、エアツールに必要十分なエア圧のみを供給する

ホースガード&ツールレグ

株式会社ベッセル

問題点
除電エアガンの配線故障を無くしたくないですか?
高圧ケーブルを長く伸ばして使用していないですか?

解決案
エアホースのみで可動しますので高圧ケーブルの断線、修理がありません。
高圧ケーブルを使用しません。

静電気除去発電ガン G-9

株式会社ホータス

問題点
ドリルを手作業で再研磨しているが、どうしても取り代が多くなったり、角度等のバラツキが出てしまい、均一な研磨ができない。

解決案
誰が再研磨しても簡単に研磨できて、同じ精度で研磨できるドリル研磨機を活用する。

ドリル研磨機DG-1S、DG-20S、DG-34

リニア・ビズ

問題点
よくカップブラシやハンドブラシを使用しているが、品質に問題が無ければコストが安いものを使用したい。

解決案
高品質安価なリニア・ビズのカップブラシ、ハンドブラシを使用する。

カップブラシ・ヒネリカップブラシ・ベベルブラシ・ハンドブラシ

株式会社YHB ECO

問題点
作業現場のオイルミスト対策を考えているが、低コストの製品はないか。

解決案
信頼できる海外製品を使用する。YHBのミストコレクターで快適な作業現場作りをサポートします。

ミストコレクター

株式会社ビーシーテック

問題点
ロングタップはネジレ剛性が弱く、種類・納期・価格がネック。高いので捨てるのがもったいない。

解決案
タップ延長ソケットで標準品をロングに変換可能。タップのみを交換で経済的。細目や左タップにも対応。

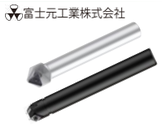
タップ延長ソケット

富士元工業株式会社

問題点
MBM4513T(メントルデーシリーズ):ボール盤で面取りを行う際に壁際や溝の底など狭い所に干渉するので加工ができない。
NZM4512D(ネズミル):スローアウェイ工具は使用しているが、多刃ではないので加工に時間がかかっている。

解決案
MBM4513T(メントルデーシリーズ):頭部径が小さいので、壁際や溝の底など狭い所の加工が可能。電気ドリルも使用可能。
NZM4512D(ネズミル):3枚刃仕様にすることにより超高速送りが可能。加工時間の大幅短縮を実現しました。

MBM4513T(メントルデーシリーズ)
NZM4512D(ネズミル)



ブラザー・スイスルーブ・ジャパン株式会社

問題点
加工面、工具寿命などを改善したい。切削油で手が荒れる。機内がべとつく。腐敗が早い。

解決案
優れた潤滑性・加工性能により高品質な加工面と工具の長寿命化を実現します。

B-Cool MC660

ベクトル株式会社

問題点
手打ち刻印の場合、作業者の技量差により統一された刻印ができず、刻印品質が担保できない。

解決案
刻印を自動化することで、誰でもケガなく明確な刻印が可能。消耗品はペンと電池のみ。ランニングコストも抑えられます。

電磁ペンマーキング装置 VM2140

豊和工業株式会社

問題点
NC旋盤をもっと活用したいのだが。

解決案
●ワークに応じて3爪、2爪の2通りの使い方ができます。
●円柱形ワークも異形ワークもこれ1台で把握可能です。

H023M8 ツーアンドスリー
楔形2&3中空チャック

UHT株式会社

問題点
エアーマイクログラインダーでゴム砥石を使いたいが、グラインダーの最高使用回転数が高すぎるため使用できない。

解決案
最高回転数の低いエアーマイクログラインダーをご用意しました。

エアーマイクログラインダー

レッキス工業株式会社

問題点
水俣条約の採択により水銀を使用する工場内の蛍光灯・水銀灯の使用ができなくなる。

解決案
水銀灯の代替品として水俣条約適合品のLEDより長寿命の無電極プラズマランプを提案します。

無電極プラズマランプ

当日限定キャンペーン

2026 3/18 ▼ 2026 3/19

(株)アイキュウ

当日限定

アウトレット品
・LED蛍光灯40W形
・LEDハンドライト
・LED投光器50Wタイプ

数量限定

特別価格にてご提供!

注:アウトレット品の為、保証ございませんがご了承願います。

エヌティーツール(株)

当日限定

光学式ツールプリセッタ
AOTPもしくはAOTP-AUTOを
ご購入いただいたお客様に

iPhone 17 Pro 256GBを進呈します!

注:既存商流のお客様は対象外となる場合がございます。

(有)ガリュー

当日限定

ラインブラスター LAB-28-SUS
ご購入1台につきエアーガン1丁を進呈します!
※別途送料
(型式:LAB-28-SUS-GN)

限定20台

エアガン1丁を進呈します!

ノズルの高速回転によって生まれるエアの振動と打力により、立体構造物や止まり穴、細かいメッシュなどの水切りや除塵に能力を発揮!

産機テクノス(株)

当日限定

スラッジバキューマー
SV−G101をご購入で

バッグフィルターとアタッチメントを進呈します!

(株)三友精機×(株)ベッセル

当日限定

電ドラボールと
ヘリサート挿入工具を
ご購入で

台数限定

ベッセル製専用ケースを進呈します!

(株)ジーベックテクノロジー

当日限定

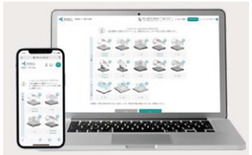
バリ取りCAMに
会員登録で

1プログラム(定価3万円)無償でご提供!

※展示会当日来場いただいた方限定

2026/3/18~4/18限定

XEBEC　バリ取りCAMとは
マシニングセンタやミーリング機能付き
NC旋盤で使えるバリ取り用プログラムを、
設問に回答するだけで
自動生成できるWEBアプリケーションです。



▶当日限定キャンペーン

(株)シオン
当日限定

ブース来場者プレゼント企画

数量限定

水溶性潤滑添加剤
ナノキュール SSA-4R 改

ヒアリングシートご記入で
4kgタンク×1本
を進呈します!

悪臭対策キャンペーン!
カーボンの消臭効果を
体感してください。
使用中の切削油に添加する
だけで、悪臭を軽減!

住友電気工業(株)
当日限定

①汎用マルチドリル【MDE型】
②刃先交換式ドリル【GDX型】

期間中、
特別価格でご提供!

さらに…
ご購入頂きました
お客様先着20名様に
住友オリジナルグッズプレゼント!

先着
20名

富士元工業(株)
当日限定

ブース来場者特別価格企画
①ミニハンチャンキャンペーン型番
HAM1.5-48TP-EB
②ナイスコーナー
F3シリーズ本体、FRシリーズ本体

定価の半額にてご提供!

ご注意:本体のみ(チップは付属しません。)
引き合いがある場合は
展示会当日より1ヶ月間は有効となります。

ベクトル(株)
当日限定

お試し刻印を無料で承ります。

ワークをご持参いただければ、
その場でテスト刻印が可能です。

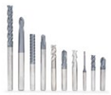
(株)タンガロイ
当日限定

①コミュニティサイト「キリコミ」登録
②SolidBoost(ソリッドエンドミル)or
TungMeister(ヘッド交換式エンドミル)
モニター申し込み

デジタルギフトgiftee Box
1,000円分進呈!

③新規ツーリング&搭載工具案件を

特別価格でご対応!!



(株)東陽(長野県)
当日限定

オモテ面取り加工用
エンドミルTCMシリーズ

2026/3/18~
3/26限定!

展示品どれでも
50%OFFにて
ご提供!

1ユーザー様1本限り!
条件:ご使用後、アンケートご回答にご協力頂けるお客様限定です。

日東工器(株)
当日限定

展示会会場で
①ハンドツール1台ご注文毎に

1回豪華ガラポン
抽選!

②アトラ1台ご注文毎に

2,000円分の
マックカードを進呈します!

日本レヂボン(株)
当日限定

ブース来場者プレゼント企画

数量限定

①簡易アンケート記入で
パックごはん1パック進呈!
②当日、成約でさらに1パック進呈!

さらに・・・
当日ファブリックシートプレミアムの
サンプルも配布します!

ノガ・ウォーターズ(株)
当日限定

スタートキット　特別価格にてご提供!

バリ取り工具セット
NG9500
+替刃セットBS9999

切断砥石　鉄・SUS用
Φ105z1.0mm　EHT105SGI941539

1箱25枚入りご購入で+5枚サービス

(株)フクハラ
当日限定

オイルバスター OBシリーズ
スーパーサイクロンセパレータ SCS~M/AM/Fシリーズ
ドレンデストロイヤー PSD/XSD/LSD/SDシリーズ

展示会当日の
ご注文で
特別価格にて
進呈します!

▶期間限定キャンペーン

2026
1/1
▼
2026
3/31

(株)アイキュウ

LED蛍光灯

10本ご購入で
もう1本進呈します!

高天井用照明、工事費用を

特別価格にてご提供!

(株)アイゼン

SPO ワンウェイネジプラグゲージ
M3~M12 GPWPⅡを

SPOM3P0.5GPWP2
SPOM4P0.7GPWP2
SPOM5P0.8GPWP2
SPOM6P1.0GPWP2
SPOM8P1.25GPWP2
SPOM10P1.5GPWP2
SPOM12P1.75GPWP2

▶特別価格で
ご提供!

一回の挿入で通り、止まりが確認でき、
ねじ測定工程でのタクトタイムの短縮が可能!

旭金属工業(株)

補助ハンドル付き
ボールポイント六角棒レンチセット 9本組
AQHS920を

特別価格にて
ご提供!

アネスト岩田(株)

2026/3/1~
3/31限定!

スクロールコンプレッサ
レシプロコンプレッサ

特別価格
にてご提供!

▶期間限定キャンペーン

アマノ(株)

対象商品
①小型集塵機
VF-5N100V(60HZ)
②小型集塵機
VF-5N200V(60HZ)
③フィルターレスミストコレクター
MR−15

特別価格にてご提供!

アラオ(株)

対象商品
①疲労軽減ラインマット各種
長時間の立作業による疲労軽減と底冷え対策!
②リフトガード
③リフトガードスリム
マグネットで貼るだけで接触ケガ、キズ防止!

特別価格にてご提供!

(株)アルプスツール

メーカー在庫品クリアランスセール
①ARコレットホルダ ②BTホルダ各種

数量限定

在庫一掃 特別価格にてご提供!

無くなり次第終了!
対象商品は担当営業までご確認下さい。

(株)イズミコーポレーション

①ディペンドバイス　PSS-5400、PSS-5500
②エアーメカロックバイス　AMV-1005W

特別価格にてご提供!

①独自のPS機構により段取り替えが簡単、スピーディーに
②クサビ機構により安定したクランプが可能です。

(株)イチネンケミカルズ

①ステンカットF(000115)

5本ご購入でもう1本進呈します!

切削油の塩素フリー化を実現!

②スーパーペネトン(000999)

ユーザー様同行PR時限定 1本ご注文時につき オイルゲット5枚進呈します!

(株)イワタツール

ドリルミルまたはトグロンマルチチャンファーをご購入いただき、さらに加工内容や切削条件、加工結果等の情報をご提供いただくことで(指定の用紙にご記入お願いします)、ドリルミルまたはトグロンマルチチャンファーのサンプル1本を無償で進呈します!
(ただしサービス品は、キャンペーン中にご購入いただいたドリルミルまたはトグロンマルチチャンファーと同等以下の価格の商品の中からお選びいただくことになります。)

サンプル1本を無償で進呈します!

普段使用していないサイズ、刃数の工具にチャレンジするチャンスです!
小径の選択が可能ならコストダウンが叶うかもしれません!

※加工結果等の情報を確認後、無償サンプルを送付いたします。在庫状況により、納品までにお時間をいただく場合がございます。ご了承ください。

永進テクノ(株)

期間中に対象商品のサブスクをお申し込みいただくと

初月月額を50%にてご提供!

①浮遊物・浮上油回収装置
EF-TW、EF-WKS、WD-A
②液中回収 小型ろ過装置ES-WF
③沈殿スラッジ回収装置ES-A5LO

注:2ヶ月目以降は通常月額を適用します。
・ポイント付与:初月も満額分を積み立てし、満期で新品交換が可能

(株)エヌピーケイ

エアーソー
TS-05

1台ご成約に付き ワイヤーブラシ 1本進呈します!

TS05　ワイヤブラシ

エムーゲ・フランケン(株)

2026/3/1~4/30限定

①オールラウンド タップシリーズ
JP-MULTI plus

4本ご購入でもう1本進呈します!

②BASIC-DRILL

定価の50%にてご提供!

(株)オーツカ光学

特別価格にてご提供!

数量限定

対象商品
①SKKL-B2X・SKKL-B4X
②ENVL-B2X・ENVL-B4X
③OLIGHT5-F2XAR・
OLIGHT5-F4XAR
④サーフライト SL130

▶期間限定キャンペーン

カネテック(株)

特許取得済

①ハンディサポートジャッキ雷靭具

特別価格にてご提供!

数量限定

②マグネットスタンドME-F1

ユーザー価格 9,000円にてご提供!

電球は付属しません。LED球は100W以下で口金規格E26であれば使用可能です。

(株)ギケン

ゼロバリシリーズ
各種ゼロバリシリーズ

5本ご購入で 1本無償進呈します!

切れ味が悪くなった使用済みドリルチップ
または新品のドリルチップをゼロバリチップに加工します!
<対象品:タンガロイ製DMP、DMC、DMF、DMH、DMN>
※チップのみ送付して下さい(ホルダー不要)

ゼロバリチップ加工2個以上のご注文で特別価格にてご対応!
●5~9個のご注文で特価対応かつ内1個無償にてご対応
●10個ご注文で特価価対応かつ内3個無償にてご対応

クリーンテックス・ジャパン(株)

疲労軽減 オーソマット
アウトレット品

特別価格にてご提供!

数量限定

抜群の疲労軽減効果。
ハードな環境下でも長期間使用できる工場向け疲労軽減マット。

ケルヒャージャパン(株)

手押し式床洗浄機
BD43/25CBp
消耗品セット

消耗品2点 (スクイジーゴム、ブラシ) 実質無料でご提供!

コベルコ・コンプレッサ(株)

2025/2/1~2026/3/31限定

コンプレッサ本体ご購入にて

・22~37kW機種 ¥3,000相当
・55~75kW機種 ¥5,000相当

の選べるグルメギフトを進呈します!

嵯峨電機工業(株)

①目視検査用調光付ライト
SL-LED20D-FL-Ra
②目視検査用調光付
アームスタンドライト
ZLS-LED20D

特別価格にて進呈します!

産機テクノス(株)

スラッジバキューマー
SV-G101をご購入で

100インナーメッシュをサービス!

(株)シービーテック

設備洗浄のご注文で

ビール券プレゼント!

(株)シオン

対象商品
・ナノキュールSTS-4N 改
・ナノキュールSLB-6N
・ナノルブカ SLB-30
・ナノキュール STS-27G

新規ユーザー様の導入サポートとして対象商品を1缶進呈します!
(18kg or 18L)

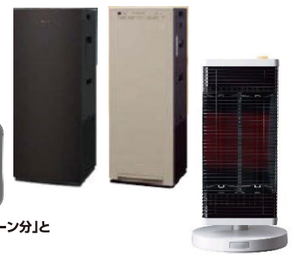
数量限定

ダイキンHVACソリューション東海(株)

①加湿空気清浄機
ACK705A-W(-T)
ACK555A-W(-T)(-C)
②住宅用セラム
CER11YS-W

特別価格にてご提供!

ご注意:ご注文時は「展示会キャンペーン分」と明記をお願いします。



▶期間限定キャンペーン

津田駒工業(株)

2026/1/5~3/19限定

①マシンバイス(Vi,ViS,VHシリーズ)
本体ご購入価格を特別価格にて。
並列加工等の費用は通常どおりとさせていただきます。

②傾斜NC円テーブルと5軸バイスを
セットでご購入につき

特別価格にてご提供!

③小型加工機ご購入で
納入立会基本セット
(据付、操作指導1日約12万円相当)を

半額にてご提供!

④ツダコマテクノサポート
Vクランプ、パレットチェンジャー対象商品

特別価格にてご提供!

(株)鶴見製作所

・100V自動型高圧洗浄機セット品
(HPJ-140MA+ノズル
+ワンタッチカプラ付き
排水ホース3/8)

・BN型スマッシュポンプ
BN型全ラインアップが対象です。

特別価格にてご提供!

トーチョーマーキングシステムズ(株)

電動型刻印機 MarkinBOX/Patmark

期間中のご注文で送料無償で対応します!

MarkinBoxシリーズポータブル性を重視した
ハンディータイプから広いエリアの
デスクトップタイプまで4機種ご用意。
エア不要の電気式で場所を選ばず簡単に打刻作業ができます。

Patmarkシリーズ「デジタル手打ち刻印」です。
バッテリーを使用した完全コードレスを
実現。ハンマーを叩く作業から解放され、
より安全で安定したキレイな文字が打刻可能です。

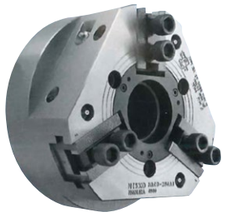
日鋼YPK商事(株)

チャックご購入で、

**生爪1セット
進呈します!**

※但し、注文書にサービス品の明記を
頂いた場合の対応とさせていただきます。

カムレバー方式の採用・省エネルギー設計・
スリム設計・抜群の耐久性・遠心力補正機構内蔵・
回転速度による把握力の減少が少ない・
薄物ワークの加工に最適



(株)日進

2026/3/1~3/31限定

専用注文書にてご注文下さい

①各種チップ20個ご購入で

無償にて専用ホルダを1本進呈!
(対象製品を新規導入のお客様を対象とします。)

②ファルコンエンドミルシリーズ
各種5本ご購入で

1本無償で進呈します!
(同サイズ5本or各サイズで計5本、どちらでも対応可)

① 対象製品 在庫が無くなった場合は納期をいただきます。ご了承ください。

突切り&溝入れチップ
ETシリーズ 最大突切り径φ36

スローアウェイチップ
TMR98 突切り込み9.5㎜可

②

日本オートマチックマシン(株)

**精密ワイヤーカットバイス
JWS946、JWS947**

JWS936、JWS937

**特別価格にて
ご提供!**

日本クランツレ(株)

**バキュームクリーナー
MINI BULL
デモ実施後のご購入で**

**オプション
3万円分プレゼント!**

日本精密機械工作(株)

**リューターペグラ
LB-50をご購入で**

**電着ダイヤモンド砥石
30本セットD0090
(6,600円相当)を
進呈します!**

日本レヂボン(株)

①飛騨の匠オフセット
107X1.0X15 Z46V

**大箱1箱(200枚)一括ご購入につき
マックカード2枚(1,000円相当)を進呈します!**

②ファブリックシートプレミアム
BFS-GNS-000223A

**大箱1箱(90枚)一括ご購入で
小箱1箱(15枚)進呈します!**

長谷川工業(株)

①イットン台車
NAC6-1275A

②RZ脚軽シリーズ
RZ06C RZ09C
RZ12C RZ15C
RZ18C RZ21C

数量限定

特別価格にてご提供!

▶期間限定キャンペーン

(株)ハタヤリミテッド

**LEDテープライトセット
LTP-5S(片面発光)
LTP-5DS(両面発光)**

**特別価格にて
進呈します!**

防塵防水性能 IP55

使用場所に合わせて
フレキシブルに曲げられるLED照明

(株)ビーシーテック

・タップ延長 ソケット
・BCカッター

特別価格にてご提供!

【タップ延長ソケット】
標準タップをロングに変身!
バックラッシュが出ないためタップ折れの心配がありません。

【BCカッター】
高い切削性で加工時間の短縮に貢献。チップポケットを大きく
とっているため、深穴加工でも切り粉の排出がスムーズ。

豊和工業(株)

**H023M ツーアンドスリー
〈楔形2&3爪中空チャック〉をご購入で、**
H023M8、H023M10、H023M12

標準生爪1セットをプレゼント!

※ジョーナットも組み合わせてお付けします。

載せ替えいらずの1台2役、ワークに
応じて3爪・2爪の2通りの使い方ができます。
円柱形ワークも異形ワークも
これ1台で把握可能です。

マーテック(株)

①無線式ロードセル ラジオリンク・プラス
RLPシリーズ(RLP1T~55T)
ご購入1台につき

**手持ちディスプレイ
保護バンパーSU4045
(定価17,000円相当)を
進呈します!**

軽量・コンパクトで高精度の無線式ロードセル

②バランスマスターご購入1台に付き

マスターリンク取付サービス!

注目ブランド

選りすぐりの商品を幅広い
ラインアップでご用意。

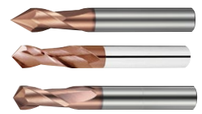
今回もおもしろ企画を
予定しています!
内容は
ご来場してからの
お楽しみ!

ギガ・セレクション

先端角と面取り角の2つの角度により
センタリングと面取りが同時に
加工できます!

Sポイントセンタードリル

TiSiNコーティングにより、
一般鋼からステンレス鋼まで幅広い被削材に対応!



超硬2枚刃面取りミル

これ1本で、
もみつけ・面取り・
V溝加工が可能!!

チップ式面取りミル

他メーカーでは特注扱いで高価な生爪を
標準品として在庫しています
小径用両頭生爪が新登場

生爪

ヘッド接合部のV字カットのロー付けで
高強度な接合を実現

超硬ボーリングバー

特長のあるスリーブをラインアップ

高圧でもしっかりキープ。
耐久性抜群!

SUS
クーラントホース

大量の生爪を
吊るして保管

生爪スタンド

試作単品加工・研究開発・模型製作、教材など、幅広い
活用ができる本格的な小型卓上旋盤です。

小型卓上旋盤

クーラント液の浮上油回収装置
インペラで渦流をおこし、
効率よく油を回収します

オイルスキマ

高品質のガススプリングが製品の安全性を高めます

ガススプリング

あらゆる素材の
微細な表面欠陥や
割れを見つけ出す
染色浸透探傷剤

キズチェッカー

ギガ・セレクション-リミテッド

ユニークな設計で、
高品質な超硬切削工具!

超硬エンドミル・ドリル

INSIZE

高精度、幅広いラインアップの
測定機器

測定機器

バーテックス

高品質なバイス・
種類豊富な
マグネット機器など、
コストパフォーマンスに
優れたラインアップ!

バイス

AUTOWELL

簡単確実に締め付け力の
調整ができます

メカニカルパワーマシンバイス